



reddot winner 2025



K2

Οδηγίες Χρήσης

3D Εκτυπωτής K2

V 1.0_PL

Αγαπητοί Χρήστες

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε τα προϊόντα Creality. Αυτή η σύντομη οδηγία παρουσιάζει τα βήματα αποσυσκευασίας, εγκατάστασης και αντιμετώπισης προβλημάτων. Παρακαλούμε διαβάστε την προσεκτικά πριν από τη χρήση. Για πιο λεπτομερείς οδηγίες, βίντεο αποσυσκευασίας και εκπαιδευτικά βίντεο υποστήριξης μετά την πώληση, επισκεφθείτε την πλατφόρμα Creality Wiki. Η ομάδα της Creality είναι πάντα έτοιμη να παρέχει υπηρεσίες υψηλής ποιότητας. Εάν αντιμετωπίσετε οποιοδήποτε πρόβλημα κατά τη χρήση, επικοινωνήστε μαζί μας μέσω του τηλεφωνικού αριθμού και της διεύθυνσης ηλεκτρονικού ταχυδρομείου που αναφέρονται στο τέλος της σύντομης οδηγίας.

Αγοράσατε το προϊόν, αλλά δεν ξέρετε
πώς να το χρησιμοποιήσετε;
Μην ανησυχείτε, όλες οι
απορίες σας θα λυθούν!



Επίσημο Wiki της Creality

<https://wiki.creality.com>



- ✓ Ολοκληρωμένη κατανόηση του νέου προϊόντος και εις βάθος γνώση των λειτουργιών του.
- ✓ Λεπτομερές οδηγός χρήσης που διευκολύνει την εύκολη έναρξη λειτουργίας.
- ✓ Επαγγελματική πλατφόρμα υποστήριξης μετά την πώληση που προσφέρει αποτελεσματικές λύσεις.

Creality Cloud – Ο κόσμος της 3D εκτύπωσης σας περιμένει!
Ανακαλύψτε μια ολοκληρωμένη πλατφόρμα 3D εκτύπωσης σχεδιασμένη για όλους τους ενθουσιώδεις.



Εφαρμογή Creality Cloud

<https://www.crealitycloud.com>



- ✓ Αποκτήστε πρόσβαση σε μια τεράστια βιβλιοθήκη υψηλής ποιότητας μοντέλων.
- ✓ Η ενσωματωμένη λειτουργία επεξεργασίας και εκτύπωσης από το cloud καθιστά την εκτύπωση πιο εύκολη από ποτέ.
- ✓ Απομακρυσμένος έλεγχος και εκτύπωση με ένα μόνο κλικ, οποιαδήποτε στιγμή και οπουδήποτε.

1. Μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή με τρόπο διαφορετικό από αυτόν που περιγράφεται σε αυτό το εγχειρίδιο, προκειμένου να αποφύγετε τραυματισμούς ή ζημιές σε περιουσία.
2. Μην τοποθετείτε τον εκτυπωτή κοντά σε πηγές θερμότητας ή σε εύφλεκτα ή εκρηκτικά αντικείμενα. Συνιστάται η τοποθέτηση σε καλά αεριζόμενο, δροσερό και χωρίς σκόνη περιβάλλον.
3. Μην εκθέτετε τον εκτυπωτή σε ισχυρές δονήσεις ή άλλες ασταθείς συνθήκες, καθώς αυτό μπορεί να επιδεινώσει την ποιότητα των εκτυπώσεων.
4. Για να αποφευχθεί η απόφραξη της κεφαλής εξώθησης και η βλάβη της συσκευής, πρέπει να χρησιμοποιούνται νήματα που συνιστώνται από τον κατασκευαστή.
5. Κατά την εγκατάσταση δεν πρέπει να χρησιμοποιείται καλώδιο τροφοδοσίας από άλλα προϊόντα. Πρέπει πάντα να χρησιμοποιείται γειωμένη πρίζα με τρεις ακίδες, η οποία παρέχεται μαζί με τον εκτυπωτή.
6. Απαγορεύεται η επαφή με τη μύτη και την θερμαινόμενη επιφάνεια κατά τη λειτουργία, για την αποφυγή εγκαυμάτων ή τραυματισμών.
7. Κατά τη χρήση της συσκευής δεν πρέπει να φοριούνται γάντια ή ρούχα που μπορεί να παγιδευτούν στα κινούμενα μέρη, καθώς αυτό μπορεί να προκαλέσει συνθλίψεις ή κοψίματα.
8. Για τον καθαρισμό του νήματος από τον εξωθητή, χρησιμοποιήστε τα παρεχόμενα εργαλεία, αξιοποιώντας τη θερμοκρασία που απομένει μετά το τέλος της εκτύπωσης. Κατά τον καθαρισμό, μην αγγίζετε απευθείας τον εξωθητή, καθώς μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.
9. Καθαρίζετε συχνά τον εκτυπωτή. Μετά την απενεργοποίηση του εκτυπωτή, καθαρίζετε τακτικά το περιβλήμα του με ένα στεγνό πανί, αφαιρώντας τη σκόνη, το προσκολλημένο νήμα και ξένα αντικείμενα από τις ράγες καθοδήγησης.
10. Κατά τη χρήση του εκτυπωτή ή όταν βρίσκονται κοντά του, τα παιδιά πρέπει να βρίσκονται υπό συνεχή επίβλεψη ενήλικα.
11. Οι χρήστες οφείλουν να συμμορφώνονται με τους νόμους και τους κανονισμούς που ισχύουν στις χώρες και περιοχές όπου βρίσκεται (χρησιμοποιείται) η συσκευή, να τηρούν τους κανόνες επαγγελματικής δεοντολογίας, να δίνουν προσοχή στις υποχρεώσεις που σχετίζονται με την ασφάλεια και να απαγορεύουν αυστηρά τη χρήση των προϊόντων ή των συσκευών μας για οποιουδήποτε παράνομους σκοπούς. Η εταιρεία Creality δεν φέρει καμία ευθύνη για τις νομικές συνέπειες που προκύπτουν από άτομα που παραβιάζουν αυτούς τους κανόνες υπό οποιεσδήποτε συνθήκες.
12. Συμβουλή: Μην συνδέετε ή αποσυνδέετε καλώδια όταν η συσκευή είναι φορτισμένη.



Ζεστά εξαρτήματα!

Πριν ξεκινήσετε τη διαχείριση των εξαρτημάτων, παρακαλείστε να περιμένετε μισή ώρα μετά την απενεργοποίηση της συσκευής.

1. Πληροφορίες για τον εκτυπωτή	01-06
1.1 Περιεχόμενα συσκευασίας	01-02
1.2 Σχετικά με τον εκτυπωτή	03-04
1.3 Προδιαγραφές εξοπλισμού	05-05
1.4 Διαστάσεις συσκευής	06-06
2. Εγκατάσταση	07-12
2.1 Ξεβίδωμα των βιδών ασφάλισης του Hotbed	07-07
2.2 Εγκατάσταση αξεσουάρ	07-08
2.3 Σύνδεση CFS	09-10
2.4 Σύνδεση πολλαπλών CFS	11-11
2.5 Οδηγός εκκίνησης	12-12
3. Χρήση προϊόντος	13-16
3.1 Διεπαφή χρήστη	13-13
3.2 Φόρτωση νήματος από τον τροφοδότη	14-15
3.3 Φόρτωση νήματος από το CFS	16-16
4. Πρώτη χρήση	17-20
4.1 Ρυθμίσεις νήματος	17-17
4.2 Εκτύπωση	18-18
4.3 Creality Print Slicing	19-20
4.4 Εκτύπωση μέσω Creality Cloud	21-22
5. Συμβουλές και συντήρηση	23-24
5.1 Λίπανση και συντήρηση	23-23
5.2 Στοιχεία συντήρησης	24-24

1. Πληροφορίες για τον εκτυπωτή

1.1 Περιεχόμενα συσκευασίας



1 Εκτυπωτής



2 Οθόνη αφής



3 Κάτοχος νήματος



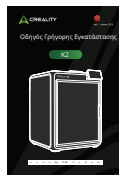
4 Νήμα



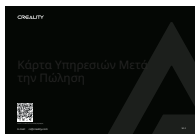
5 PTFE σωλήνας



6 Καλώδιο τροφοδοσίας



7 Οδηγίες χρήσης



8 Κάρτα υπηρεσιών μεταπωλήσεων

 Κουτί Εργαλείων



1 Καθαριστής ακροφυσίου



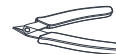
2 Κόφτης



3 Κλειδί κασάνιας



4 Άλλεν

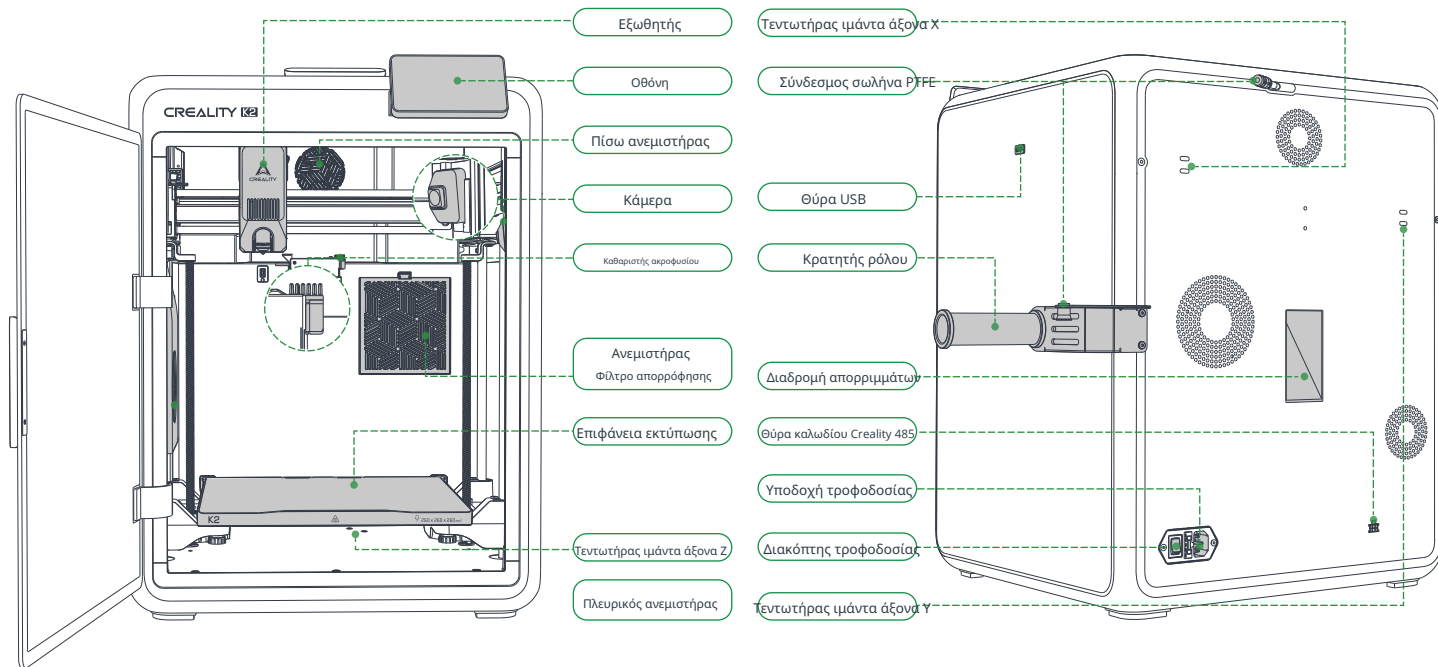


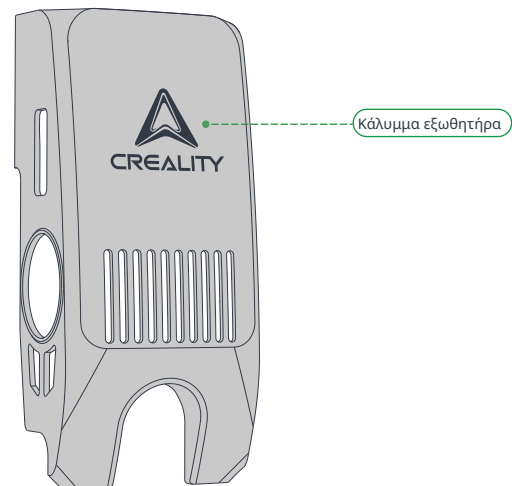
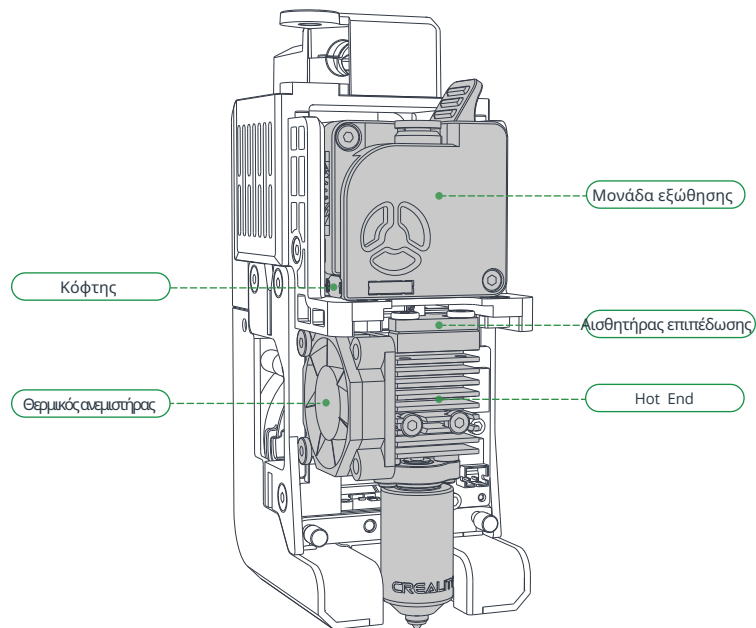
5 Πένσα κοπής

Συμβουλές: τα παραπάνω αξεσουάρ έχουν μόνο ενημερωτικό χαρακτήρα. Παρακαλούμε να εξοικειωθείτε με τα φυσικά αξεσουάρ.

1. Πληροφορίες Σχετικά με τον Εκτυπωτή

1.2 Σχετικά με τον Εκτυπωτή





1. Πληροφορίες για τον εκτυπωτή

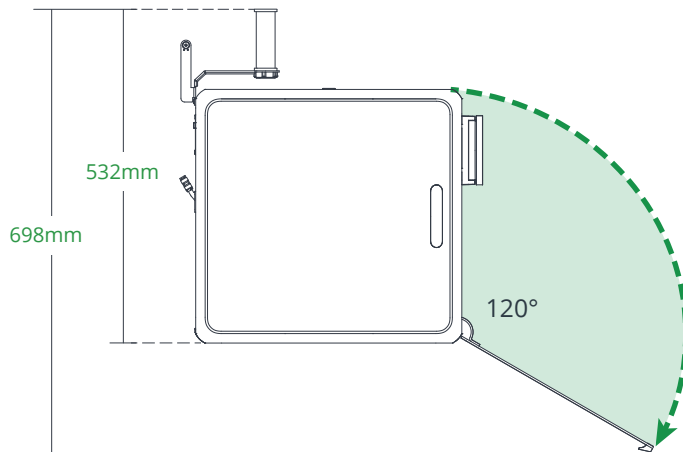
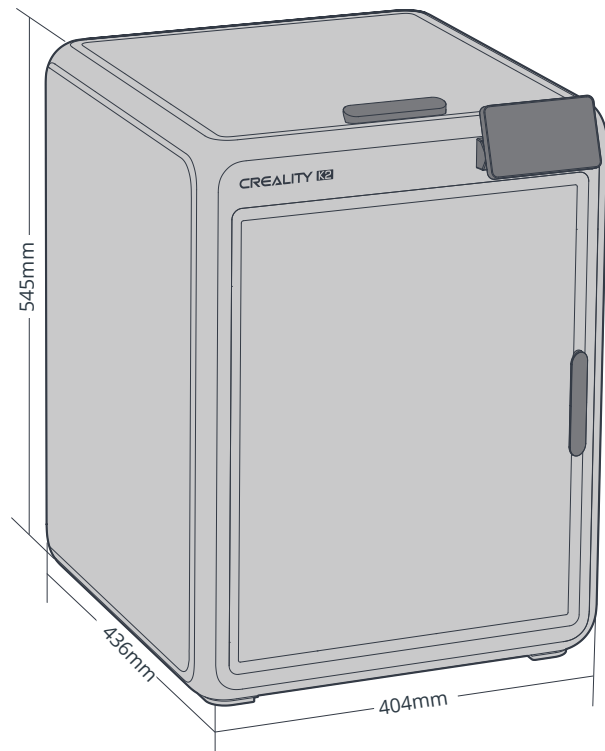
1.3 Προδιαγραφές υλικού

Προδιαγραφές υλικού

Μοντέλο	K2	Ονομαστική ισχύς	1350W@220V,450W@110V
Τεχνολογία μοντελοποίησης	FFF	Ονομαστική τάση	100-240V~, 50/60Hz
Διαστάσεις μοντελοποίησης	260*260*260mm	Οθόνη	4 ιντσών έγχρωμη οθόνη αφής
Διαστάσεις υλικού	404*436*545mm	Υποστηριζόμενα νήματα	PLA/PETG/ABS/PLA-CF/PET
Ταχύτητα εκτύπωσης	≤600mm/s	Κάμερα παρακολούθησης AI	Τυπική διαμόρφωση
Επιτάχυνση	≤20000mm/s	Ανάκτηση χαμένης ισχύος	Ναι
Ακρίβεια	100mm±0.1mm	Καθαρισμός αέρα	Ναι
Τύπος εξωθητή	Προοδευτικός εξωθητής διπλής ταχύτητας	Βελτιστοποίηση κραδασμών	Ναι
Διάμετρος νήματος	1.75mm	Φωτιστικό λάμπας	Ναι
Διάμετρος ακροφυσίου	0.4mm	CFS	Ναι
Θερμοκρασία ακροφυσίου	≤300°C	Επέκταση CFS	≤4
Θερμοκρασία κρεβατιού	≤100°C	Πρόγραμμα κοπής (slicer)	Creality Print 6.0 και νεότερες εκδόσεις
Επιφάνεια εκτύπωσης	Πλάκα κατασκευής από ελατηριωτό ατσάλι PEI	Γλώσσα	中文/English/Espanol/Deutsche/Francais/ Руссий/Portugues/Italiano/Türk/日本語/
Μέθοδος βαθμονόμησης	Αυτόματη βαθμονόμηση		
WiFi	2.4GHz	Μέθοδος εκτύπωσης	Μνήμη USB/WiFi
Ενσωματωμένη μνήμη	8GB EMMC	Μορφή αρχείου εκτύπωσης	Gcode/3MF

1. Πληροφορίες για τον εκτυπωτή

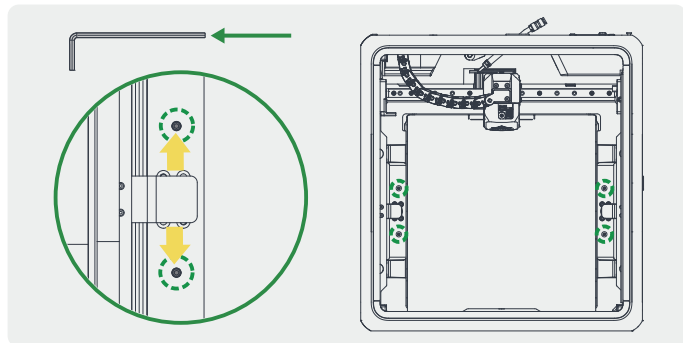
1.4 Μέγεθος συσκευής



Συνολικές διαστάσεις της συσκευής (404 × 436 × 545), συμπεριλαμβανομένων της λαβής του επάνω καλύμματος, της λαβής της εμπρόσθιας πόρτας και των υποστηρίγμάτων ποδιών. Πρέπει να διατηρείται απόσταση τουλάχιστον 10 cm μεταξύ της συσκευής και του τοίχου.

2. Αποσυσκευασία

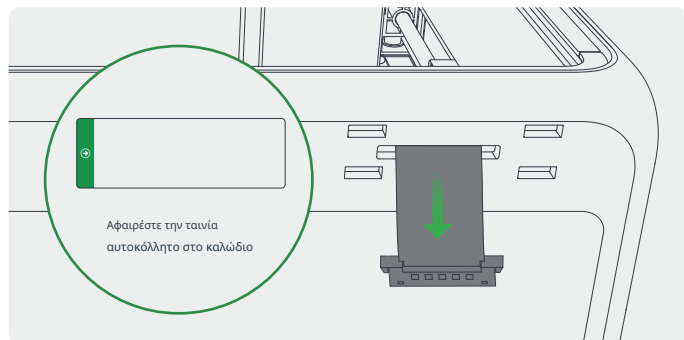
2.1 Ξεβιδώστε τις βίδες ασφάλισης του θερμαινόμενου κρεβατιού



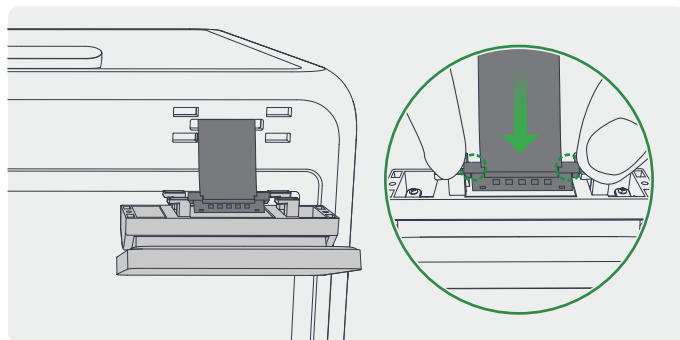
- 1 Χρησιμοποιώντας το εξαγωνικό κλειδί, ξεβιδώστε τις τέσσερις βίδες ασφάλισης του θερμαινόμενου κρεβατιού που είναι σημειωμένες με κίτρινες ετικέτες.

2.2 Εγκατάσταση αξεσουάρ

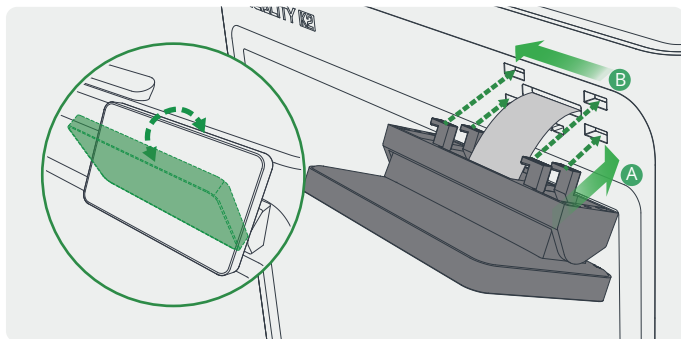
2.2.1 Οθόνη εγκατάστασης εκτυπωτή



- 1 Αφαιρέστε την αυτοκόλλητη ετικέτα με το καλώδιο τύπου ταινίας που βρίσκεται στο πάνω μέρος της συσκευής και περάστε το καλώδιο ταινίας της οθόνης μέσα από το άνοιγμα στο πάνω μέρος της συσκευής.

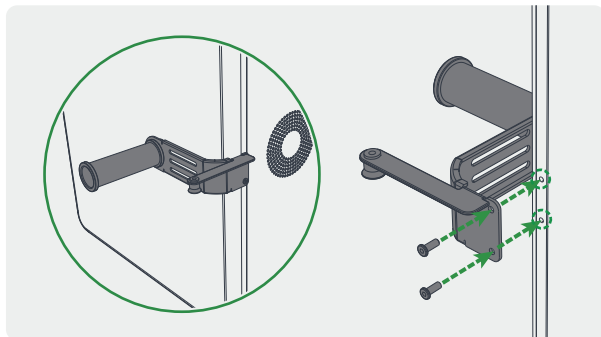


- 2 Συνδέστε το καλώδιο ταινίας της οθόνης. Βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά σύμφωνα με την κατεύθυνση που δείχνει το διάγραμμα.

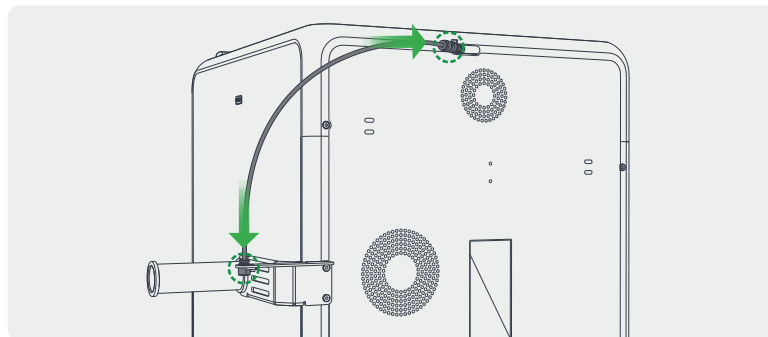


- 3 Τοποθετήστε την οθόνη στη συσκευή: Α. Ευθυγραμμίστε το κλείδωμα της οθόνης με τη σχισμή της οθόνης στη συσκευή. Β. Σπρώξτε απαλά την οθόνη προς τα αριστερά για να την κλειδώσετε στη θέση της.

2.2.2 Εγκαταστήστε τη βάση του καρούλιου και τον σωλήνα PTFE



- 1 Πρώτα ξεβιδώστε τις δύο βίδες που στερεώνουν τη βάση υλικών από το πίσω πάνελ. Στη συνέχεια, ευθυγραμμίστε τη βάση υλικών με τις οπές στο πίσω μέρος της συσκευής και στερεώστε την με δύο βίδες.



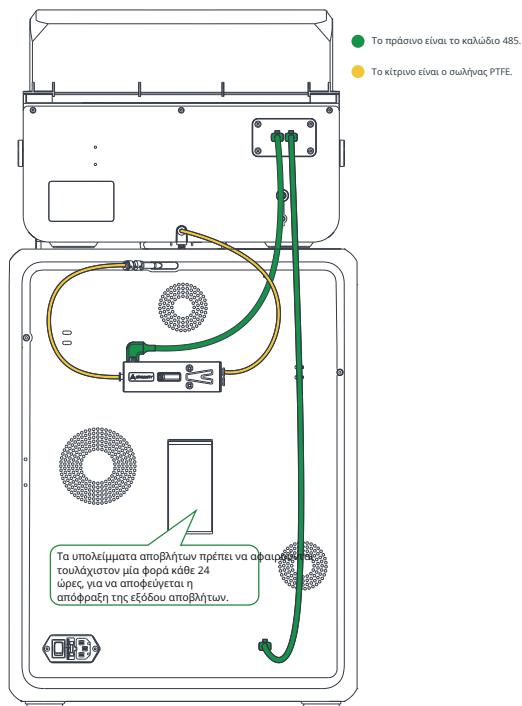
- 2 Συνδέστε τον σωλήνα PTFE: Όπως φαίνεται στην εικόνα, συνδέστε και τα δύο άκρα του σωλήνα PTFE στις πνευματικές συνδέσεις στη βάση υλικών και στη μηχανή.

2. Αποσυσκευασία

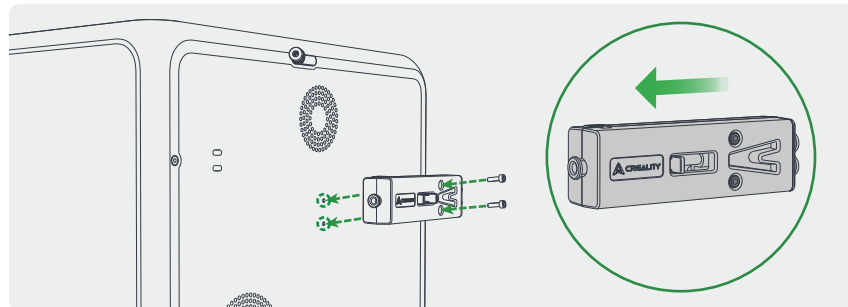
2.3 Σύνδεση CFS



Οι χρήστες που δεν έχουν αγοράσει το CFS μπορούν να παραλείψουν αυτό το βήμα.

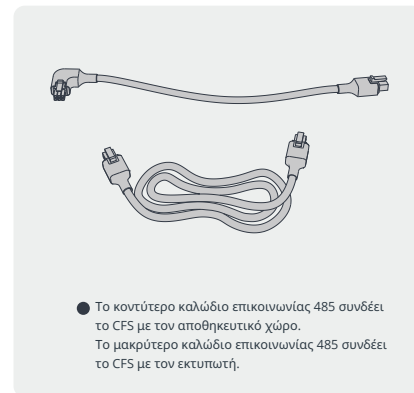
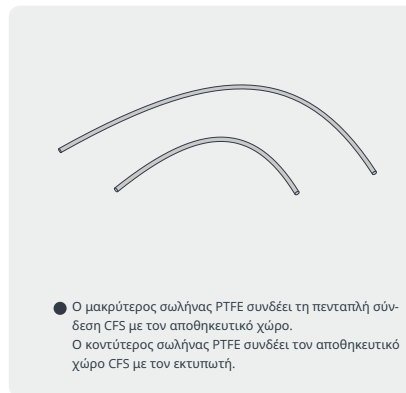


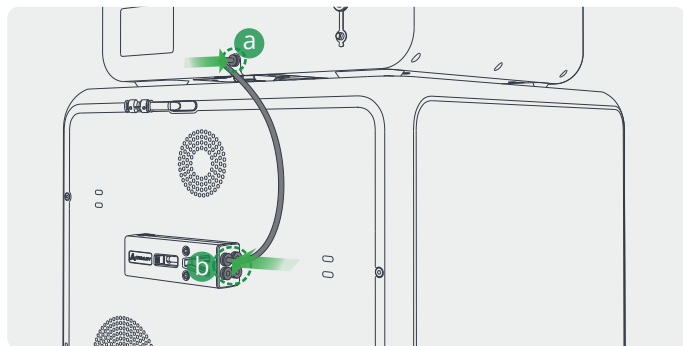
2.3.1 Εγκατάσταση αποθηκευτικού χώρου νήματος



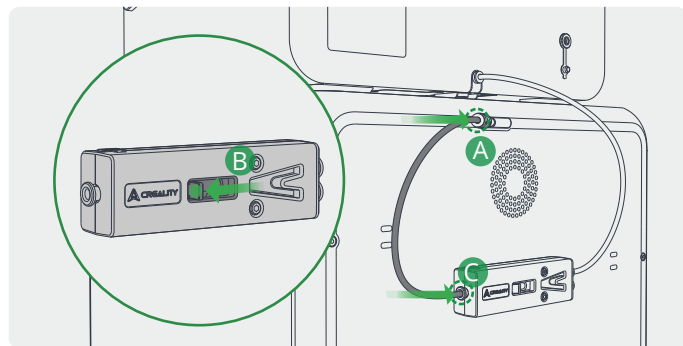
- 1 Εγκαταστήστε τον αποθηκευτικό χώρο νήματος στο πίσω μέρος του εκτυπωτή και σφίξτε τον με δύο βίδες αποθηκευτικού χώρου. Προσέξτε την κατεύθυνση του αποθηκευτικού χώρου- μην τον εγκαταστήσετε ανάποδα.

2.3.2 Συνδέστε τον σωλήνα PTFE και το καλώδιο 485.

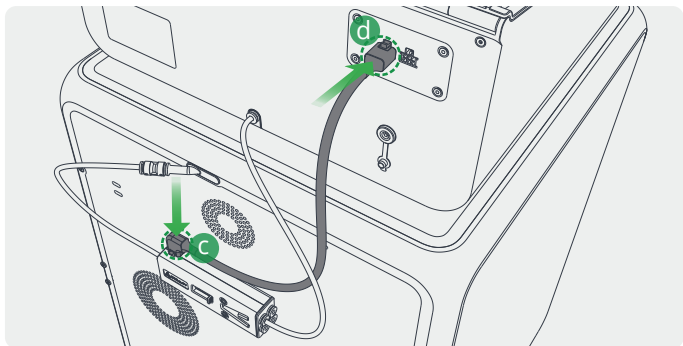




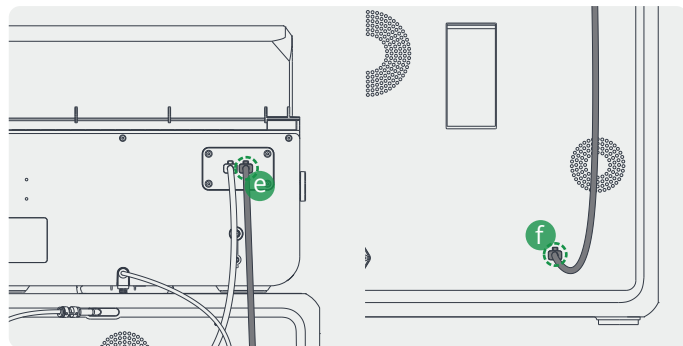
- 1 Συνδέστε την έξοδο του άξονα CFS και τον αποθηκευτικό χώρο: εισάγετε το ένα άκρο του μακρύτερου σωλήνα PTFE στην έξοδο του άξονα CFS (θέση α). Εισάγετε το άλλο άκρο στον αποθηκευτικό χώρο (θέση β, σε οποιαδήποτε από τις τέσσερις οπές).



- 2 Συνδέστε τον αποθηκευτικό χώρο (buffer) στον εκτυπωτή, ακολουθώντας τα βήματα Α, Β και C.



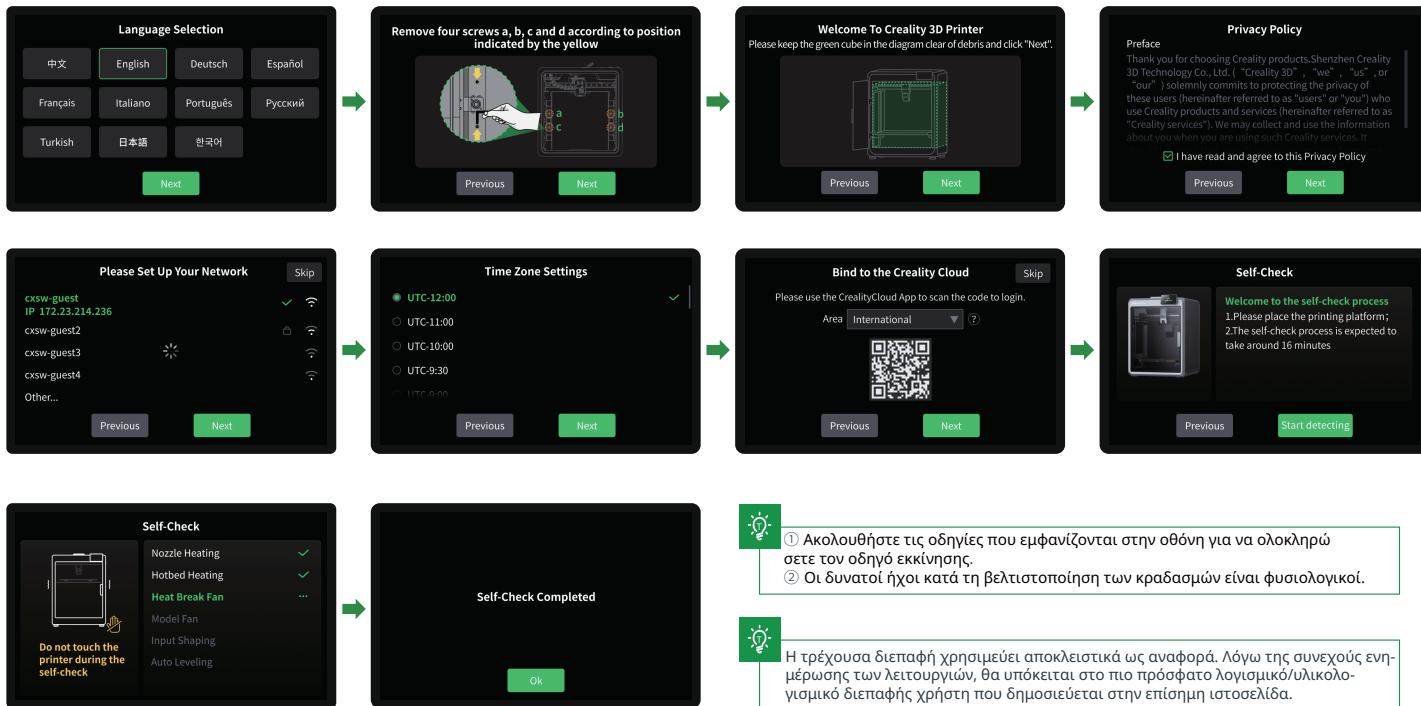
- 3 Συνδέστε το καλώδιο CFS και τον αποθηκευτικό χώρο Creality 485: Λάβετε υπόψη ότι ο γωνιακός σύνδεσμος εισάγεται στη θέση γ του αποθηκευτικού χώρου, ενώ η ευθεία κεφαλή εισάγεται στη θέση δ του CFS (μία από τις δύο υποδοχές 485 του CFS).



- 4 Συνδέστε το CFS στον εκτυπωτή μέσω του καλωδίου επικοινωνίας 485: Το καλώδιο αυτό διαθέτει 6-πολικά ευθύγραμμα βύσματα και στις δύο άκρες, χωρίς καθορισμένη κατεύθυνση. Τοποθετήστε τη μία άκρη στη θέση Ε στο CFS και την άλλη στη θέση F στη διεπαφή της συσκευής.

2. Αποσυσκευασία

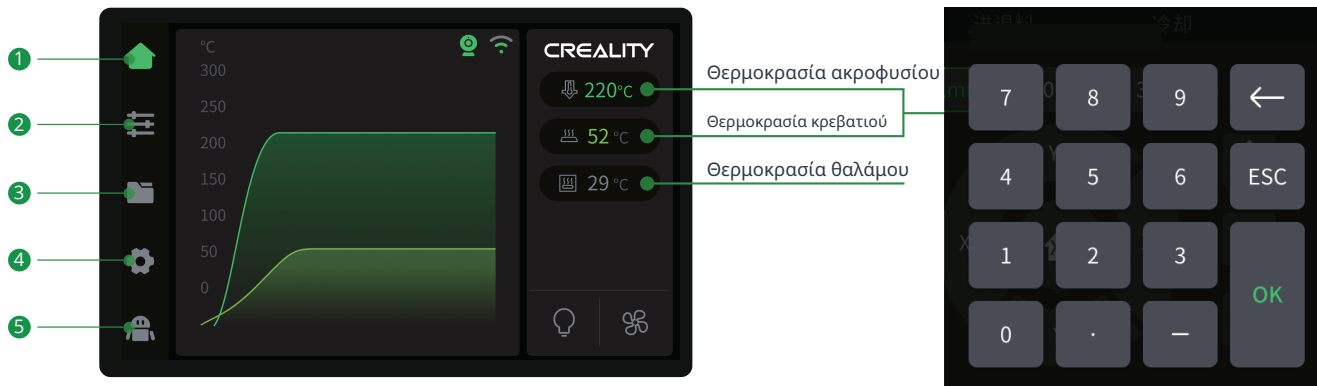
2.5 Οδηγός εκκίνησης



- 1. Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να ολοκληρώσετε τον οδηγό εκκίνησης.
 - 2. Οι δυνατοί ήχοι κατά τη βελτιστοποίηση των κραδασμών είναι φυσιολογικοί.
- Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμεύει αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω της συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, θα υπόκειται στο πιο πρόσφατο λογισμικό/υλικολογισμικό διεπαφής χρήστη που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

3. Χρήση προϊόντος

3.1 Διεπαφή χρήστη



Οι παράμετροι μπορούν να ρυθμιστούν χειροκίνητα.

Στα αριστερά βρίσκεται η γραμμή πλοήγησης:

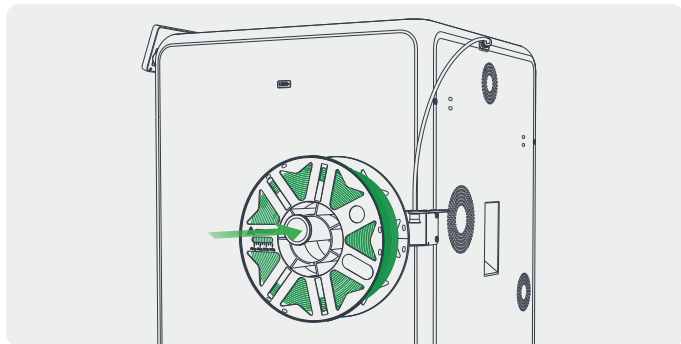
- 1 Αρχική σελίδα: Σε κατάσταση αδράνειας μπορεί να εμφανιστεί η θερμοκρασία κάθε μέρους της συσκευής. Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, μπορείτε να εμφανίσετε την πρόοδο εκτύπωσης του μοντέλου και άλλες πληροφορίες σε αυτή τη διεπαφή.
- 2 Σελίδα ρύθμισης: Σε αυτή τη σελίδα μπορείτε να χειριστείτε τη συσκευή για μετακίνηση, φόρτωση νήματος κ.ά.
- 3 Σελίδα αρχείων: Σε αυτή τη σελίδα μπορείτε να επιλέξετε αρχεία για εκτύπωση και να χειριστείτε την εκτύπωση.
- 4 Σελίδα ρυθμίσεων λειτουργιών: Μπορείτε να ρυθμίσετε το δίκτυο, την κάμερα και άλλες λειτουργίες. Μπορείτε επίσης να εμφανίσετε πληροφορίες για τη συσκευή.
- 5 Σελίδα βοήθειας: Μπορείτε να εξαγάγετε αρχεία καταγραφής ή να προβάλετε το wiki της συσκευής.



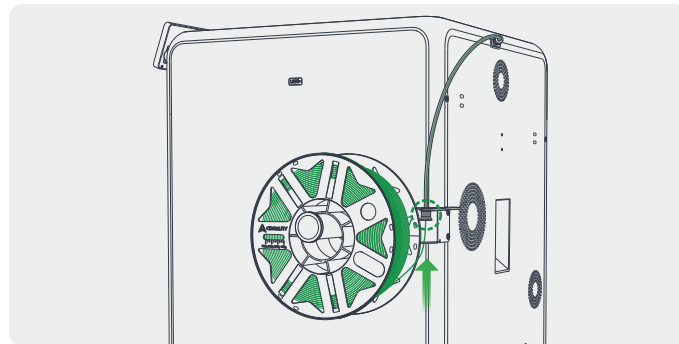
Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμεύει αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω της συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, θα υπόκειται στο πιο πρόσφατο λογισμικό/υλικολογισμικό διεπαφής χρήστη που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

3. Χρήση προϊόντος

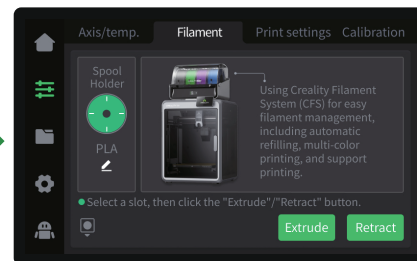
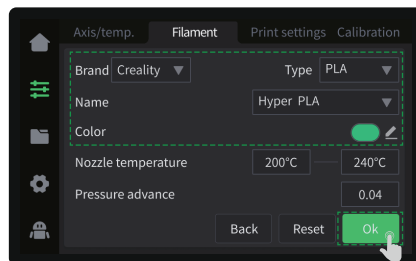
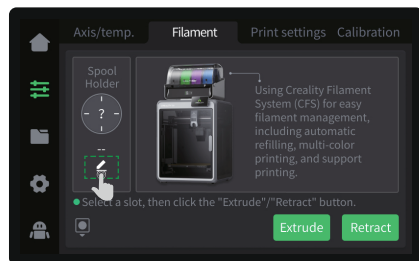
3.2 Φόρτωση νήματος από τον κάτοχο της μπομπίνας



1 Κρεμάστε το νήμα στη λαβή του καρούλιου.



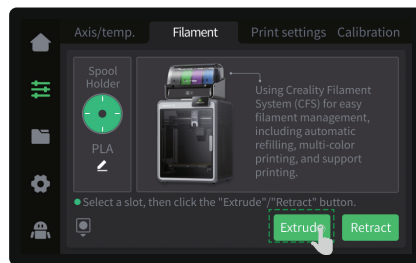
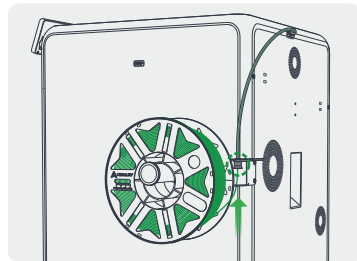
2 Εισάγετε τις ίνες στον τεφλόν σωλήνα και πιέστε απαλά μέχρι να μην μπορούν να προωθηθούν περαιτέρω.



3 Αγγίξτε χειροκίνητα την οθόνη για να ρυθμίσετε τις πληροφορίες του νήματος: Σελίδα ρύθμισης → Νήμα το όνομα και το χρώμα του νήματος και στη συνέχεια πατήστε το κουμπί "OK" για να αποθηκεύσετε τις ρυθμίσεις.

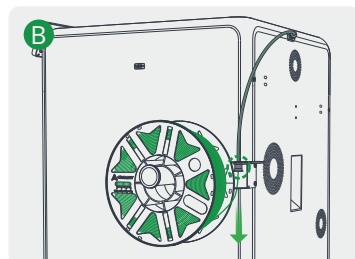
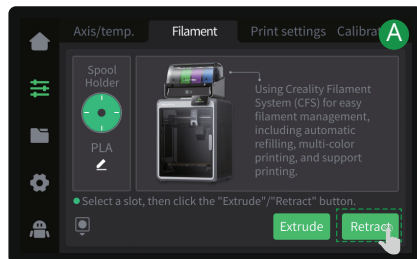
→ Επεξεργαστείτε (όπως φαίνεται παρακάτω στη βάση υλικών). Ορίστε τη μάρκα, τον τύπο,

3. Χρήση προϊόντος



Κατά τη διαδικασία εξώθησης, μπορεί να παρατηρηθεί ότι τα νήματα εξέρχονται από τη μύτη.

- 4 Έκχυση: Πιέστε απαλά το νήμα με το χέρι και κάντε κλικ στο "Έκχυση" στη διεπαφή νήματος. Η συσκευή θα ρυθμίσει αυτόματα την τρέχουσα θερμοκρασία του νήματος και θα εκχύσει αυτόματα το νήμα μετά την ολοκλήρωση της θέρμανσης.



Κατά την έκχυση, μπορείτε να παρατηρήσετε αν το νήμα ρέει από τη μύτη. Εάν δεν παρατηρηθεί ροή, μπορείτε να πιέσετε απαλά το νήμα προς τον εξωθητή μέσα στον τεφλόν σωλήνα πίσω από τη συσκευή και στη συνέχεια να κάνετε ξανά κλικ στο κουμπί "Extrude".



Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμεύει αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω της συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, αυτή θα ενημερώνεται με την πιο πρόσφατη έκδοση λογισμικού/υλικολογισμικού UI που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

- 5 Ανάκληση: Α. Πατήστε το κουμπί Retract στη σελίδα διαχείρισης νήματος και ο εξωθητής θα μετακινηθεί αυτόματα προς τα αριστερά μπροστά, για να κόψει το νήμα προς ανάκληση.
Β. Περιμένετε μέχρι να ολοκληρωθεί η ανάκληση και αφαιρέστε το νήμα από τον τεφλόν σωλήνα στο πίσω μέρος της συσκευής.

3. Χρήση προϊόντος

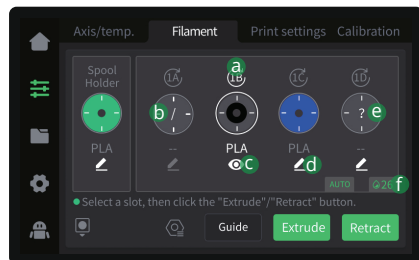
3.3 Φόρτωση νήματος από το CFS



Οι χρήστες που δεν έχουν αγοράσει το CFS μπορούν να παραλείψουν αυτό το βήμα.

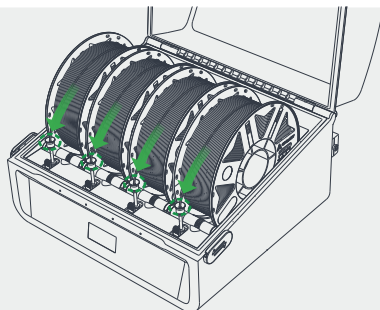
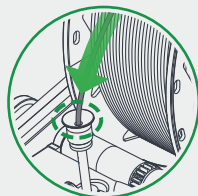


Για να αποφευχθεί το μπλοκάρισμα του καρούλιου με το νήμα, δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται χαρτονένια καρούλια με ακατέργαστες άκρες ή παραμορφωμένα χαρτονένια καρούλια.

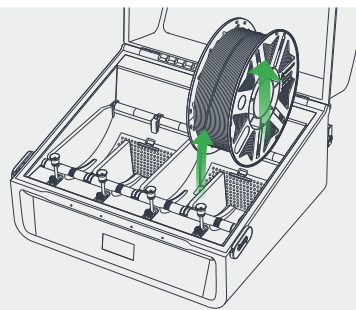


- a Αυτό είναι το κουμπί Ανάνεωσης RFID, το οποίο μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την ανάνεωση του νήματος. Εάν η ανάνεωση είναι επιτυχής, θα εμφανιστεί η υπόλοιπη ποσότητα του νήματος και το χρώμα του. Εάν η ανάνεωση αποτύχει, θα εμφανιστεί το κουμπί επεξεργασίας νήματος και το νήμα θα εμφανιστεί ως "?".
- b Αυτό υποδεικνύει κατάσταση κενής υποδοχής, εμφανίζεται ως "/" και η επεξεργασία δεν υποστηρίζεται.
- c Σημαίνει ότι το RFID του νήματος διαβάζεται, το εικονίδιο του ματιού χρησιμοποιείται για την προβολή πληροφοριών του νήματος, το RFID του νήματος υποστηρίζει μόνο την προβολή. Εάν πρόκειται για RFID και την επόμενη φορά θέλετε να χρησιμοποιήσετε μη-RFID, πατήστε το κουμπί προφόρτωσης, περιμένετε να ολοκληρωθεί η ανάνεωση και στη συνέχεια πατήστε το κουμπί επεξεργασίας του νήματος.
- d Πρόκειται για ένα απλό νήμα που υποστηρίζει την επεξεργασία.
- e Αυτή είναι η κατάσταση κατά την οποία το RFID δεν διαβάζεται και το νήμα εμφανίζει "?". Σε αυτό το σημείο πρέπει να πατήσετε το κουμπί επεξεργασίας να να επεξεργαστείτε χειροκίνητα τις πληροφορίες του νήματος.
- f Αυτή είναι η κατάσταση υγρασίας CFS. Το πράσινο χρώμα σημαίνει ότι η υγρασία είναι κατάλληλη, το πορτοκαλί ότι η υγρασία είναι ελαφρώς αυξημένη και το κόκκινο ότι η υγρασία είναι πολύ υψηλή. Ενδέχεται να απαιτείται αντικατάσταση του αποξηραντικού μέσου.

- 1 Εισαγωγή στη διεπαφή διαχείρισης νήματος: Η σελίδα διαχείρισης νήματος χωρίζεται σε δύο μέρη: η βάση του καρούλιου [αριστερά] και το CFS [δεξιά]. Ο κωδικός πάνω από το νήμα στο CFS, όπως το 1A, υποδεικνύει τον αριθμό της υποδοχής.



Φόρτωση νήματος: Εισάγετε το νήμα στο CFS, ευθυγραμμίζετε την κεφαλή του νήματος με τον τεφλόν σωλήνα του αντίστοιχου σιλό, πιέστε απαλά και αφήστε όταν νιώσετε αντίσταση. Ο θερμοτρίρας θα φορτωθεί αυτόματα.

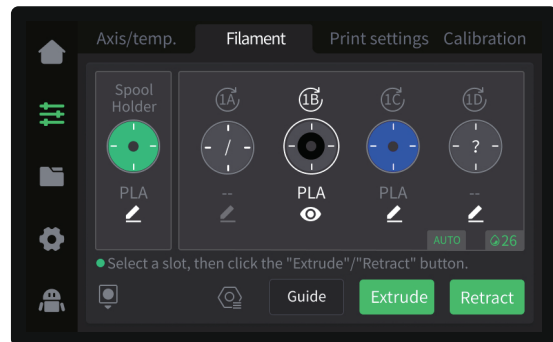


Αποφόρτωση νήματος: Πρώτα βεβαιωθείτε ότι το νήμα δεν βρίσκεται στον εξωθητή. Σε αυτή την περίπτωση, απλώς σκώστε το νήμα και αφαιρέστε το - εάν βρίσκεται στον εξωθητή, πατήστε πρώτα το κουμπί Ανάκληση, περιμένετε μέχρι το νήμα να επιστρέψει στο CFS και στη συνέχεια αφαιρέστε το νήμα.

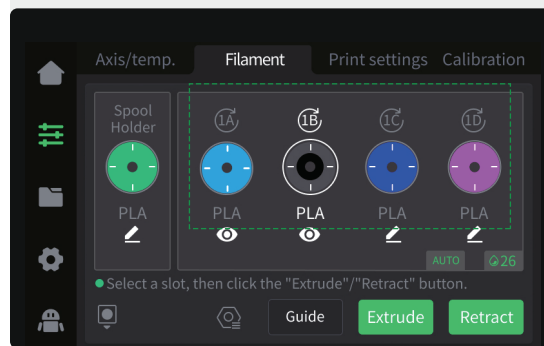
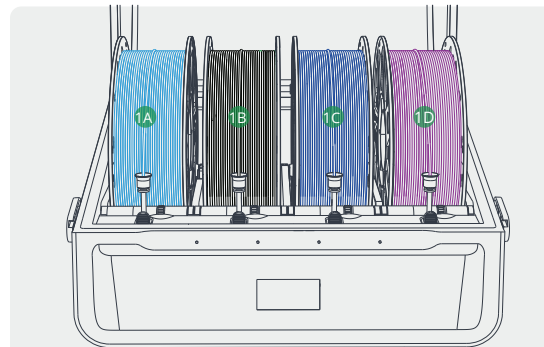
- 2 Φόρτωση/αποφόρτωση νήματος.

4. Πρώτη χρήση

4.1 Ρύθμιση νήματος



- 1 Εισάγετε το νήμα και περιμένετε να σφίξει (το νήμα RFID δεν χρειάζεται επεξεργασία. Σε περίπτωση νήματος διαφορετικού από RFID, μετά την ανάγνωση θα εμφανιστεί το μήνυμα "?" και το νήμα πρέπει να επεξεργαστεί χειροκίνητα).



- 2 Ελέγξτε αν οι πληροφορίες για το νήμα που εμφανίζονται στην οθόνη αντιστοιχούν στο νήμα στο CFS.



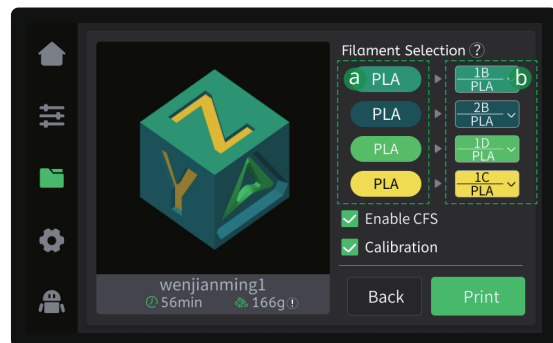
Οι χρήστες που δεν έχουν αγοράσει το CFS μπορούν να παραλείψουν αυτό το βήμα.



Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμεύει αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, αυτό θα υπόκειται στην πιο πρόσφατη έκδοση λογισμικού/υλικολογισμικού UI που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

4. Πρώτη χρήση

4.2 Εκτύπωση



- Η περιοχή **a** αντιστοιχεί στο χρώμα και τον τύπο του υλικού που περιέχεται στο αρχείο εκτύπωσης. Για παράδειγμα, το πράσινο φόντο PLA στο σχέδιο υποδεικνύει ότι απαιτείται πράσινο PLA.
- Η περιοχή **b** αντιπροσωπεύει την κατάσταση μετά την ολοκλήρωση της αντιστοίχισης του αρχείου εκτύπωσης στον κάδο νήματος. Για παράδειγμα, στον κάδο νήματος δεν υπάρχει πράσινο PLA και επιλέγεται αυτόματα το μπλε PLA.
- Εάν η αντιστοίχιση αποτύχει, θα εμφανιστεί το μήνυμα "--" και ο χρήστης θα πρέπει να επιλέξει το υλικό χειροκίνητα.
- Η ενεργοποίηση του CFS σημαίνει εκτύπωση με χρήση νήματος CFS, διαφορετικά για την εκτύπωση θα χρησιμοποιηθεί νήμα από τη βάση υλικού και το πολύχρωμο αρχείο θα αντιμετωπιστεί ως μονόχρωμο.

Επιλέξτε την επιλογή Print Calibration για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία αυτόματης βαθμονόμησης.

- 1 Κάντε κλικ στο αρχείο στην οθόνη, επιβεβαιώστε την κατάσταση αντιστοίχισης του νήματος και πατήστε Εκτύπωση.



- 2 Εκτύπωση...



Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμεύει αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω της συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, θα υπόκειται στο πιο πρόσφατο λογισμικό/υλικολογισμικό διεπαφής χρήστη που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

4. Πρώτη χρήση

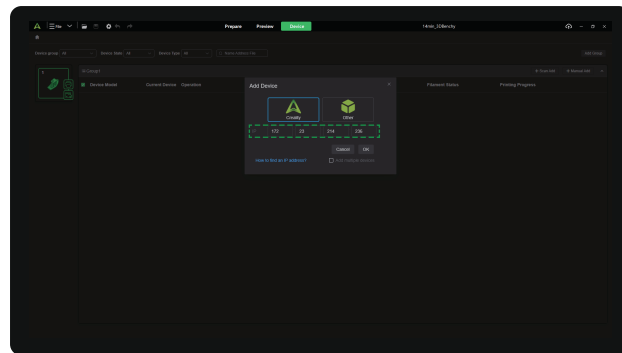
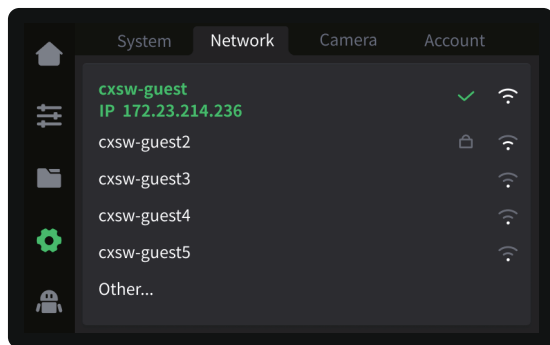
4.3 Δημιουργία αρχείων για εκτύπωση με το Crealty Print

4.3.1 Λήψη και εγκατάσταση λογισμικού



Συνδεθείτε στην ιστοσελίδα Creality Cloud για να κατεβάσετε το πιο πρόσφατο λογισμικό κοπής Creality Print:
<https://www.crealtycloud.com/software-firmware/software/creality-print>

4.3.2 Σύνδεση της συσκευής στο δίκτυο LAN



1 Ελέγξτε τη διεύθυνση IP της συσκευής στην οθόνη της συσκευής:
Ρυθμίσεις → Δίκτυο .

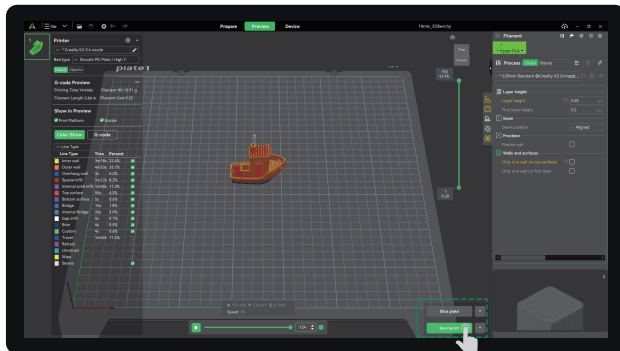
2 Εισάγετε τη διεύθυνση IP της συσκευής στο λογισμικό κοπής για
σύνδεση: Προσθήκη χειροκίνητα → Εισάγετε IP.



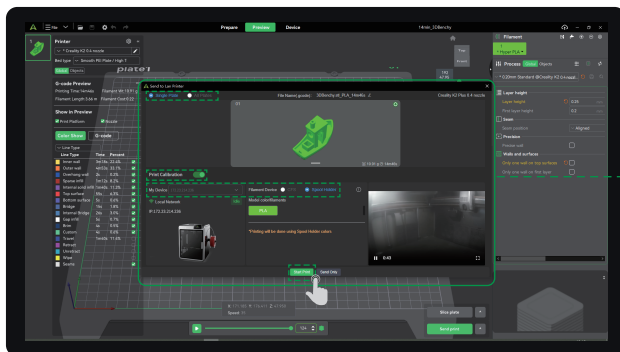
Η τρέχουσα διεπαφή χρησιμοποιεί αποκλειστικά ως αναφορά. Λόγω της συνεχούς ενημέρωσης των λειτουργιών, θα υπόκειται στο πιο πρόσφατο λογισμικό/υλικολογισμικό διεπαφής χρήστη που δημοσιεύεται στην επίσημη ιστοσελίδα.

4. Πρώτη χρήση

4.3.3 Κόψτε και στείλτε για εκτύπωση



- 1 Κάντε κλικ στο "Slice Plate" (Κόψτε την πλάκα) και μετά την ολοκλήρωση κάντε κλικ στο "Send Print" (Αποστολή για εκτύπωση).



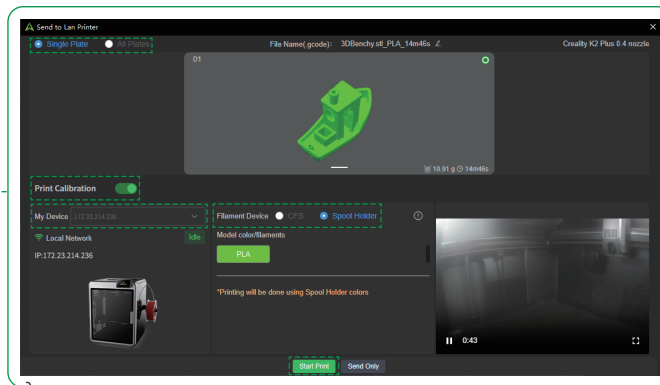
- 2 Ελέγξτε τις πληροφορίες της συσκευής και του νήματος, και στη συνέχεια κάντε κλικ "Εναρξη Εκτύπωσης" (Start Print).



Για πιο λεπτομερείς οδηγίες σχετικά με τη χρήση του λογισμικού κοπής, συνδεθείτε στην επίσημη wiki της Creality 3D: <https://wiki.creality.com/en/software/update-released>



Η τρέχουσα διεπαφή έχει αποκλειστικά ενημερωτικό χαρακτήρα. Λόγω της συνεχούς βελτίωσης των λειτουργιών, ισχύει η πιο πρόσφατη έκδοση του λογισμικού/firmware UI που έχει δημοσιευτεί στην επίσημη ιστοσελίδα.



4. Πρώτη χρήση

4.4 Εκτύπωση στο cloud της Creality

4.4.1 Λήψη και εγκατάσταση λογισμικού

1. Μέθοδος 1: Σαρώστε τον παρακάτω κωδικό QR για να κατεβάσετε και να εγκαταστήσετε την εφαρμογή Creality Cloud.

<https://www.crealitycloud.com>

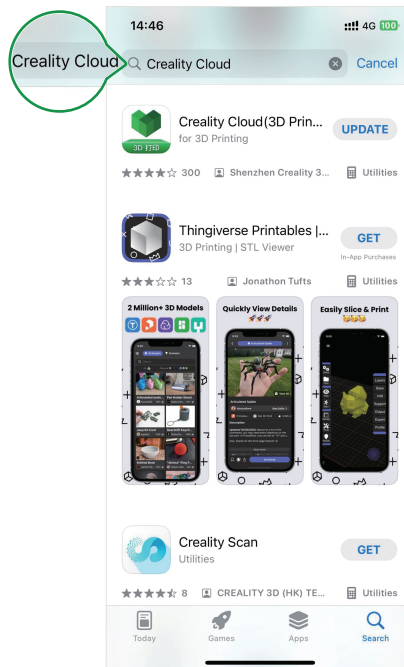


- ☒ Πρόσβαση σε μια τεράστια βιβλιοθήκη υψηλής ποιότητας μοντέλων.
- ☒ Ενσωματωμένο cloud slicing και ρυθμίσεις εκτύπωσης που καθιστούν την εκτύπωση πιο εύκολη από ποτέ.
- ☒ Απομακρυσμένος έλεγχος και εκτύπωση με ένα μόνο κλικ, οποτεδήποτε και οπουδήποτε.



Εφαρμογή Creality Cloud

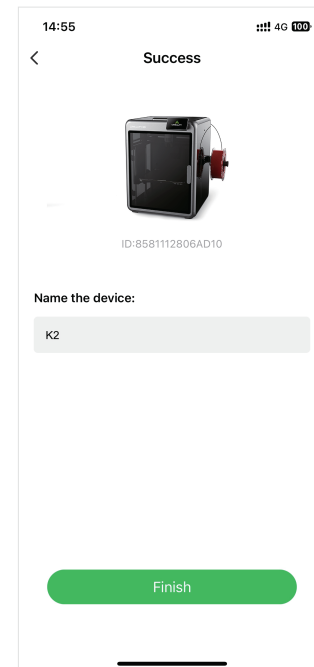
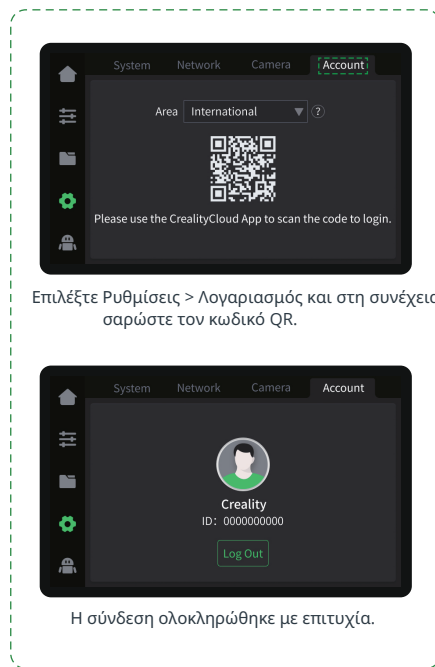
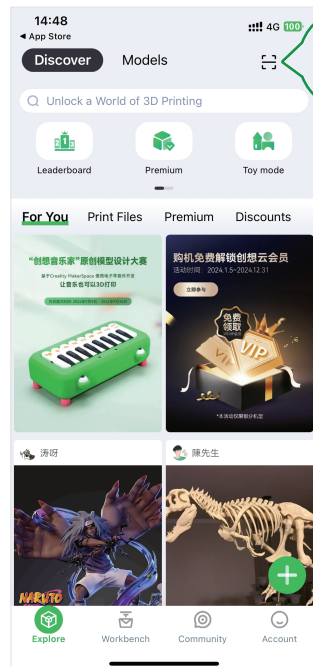
2. Μέθοδος 2: Αναζητήστε "Creality Cloud" στο κατάστημα εφαρμογών για να κατεβάσετε και να εγκαταστήσετε.



4. Πρώτη χρήση

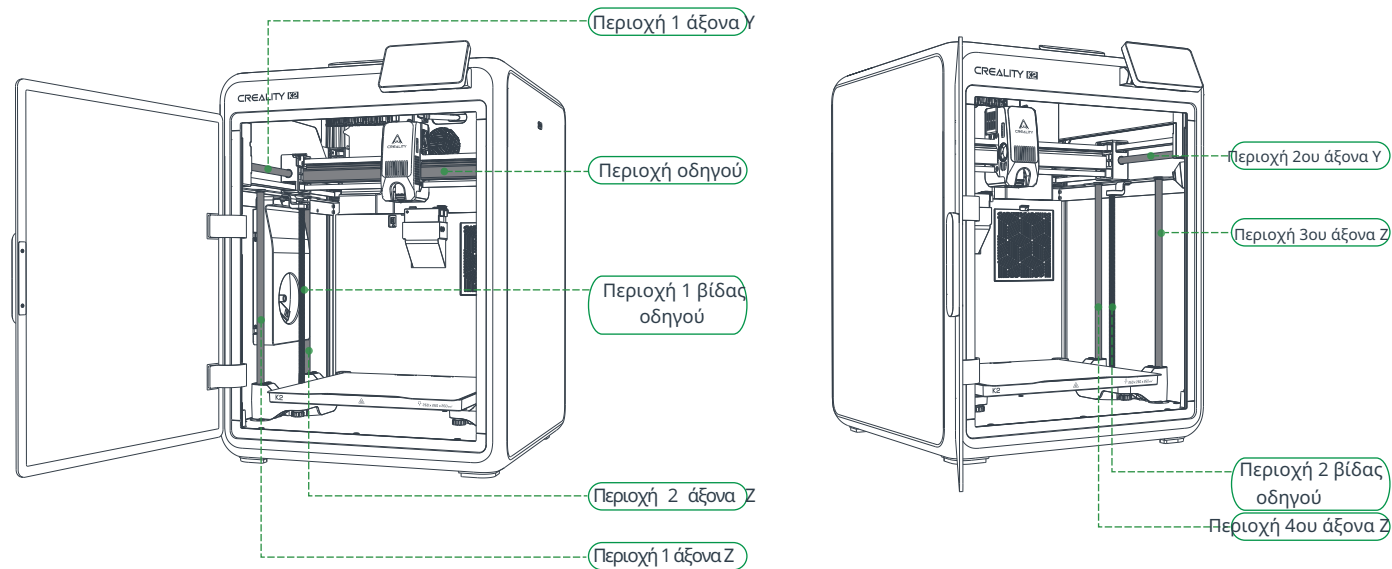
4.4.2 Σύνδεση και προσθήκη συσκευής

Χρησιμοποιήστε την εφαρμογή Creality Cloud στο κινητό σας τηλέφωνο για να σαρώσετε τον κωδικό QR στην οθόνη του εκτυπωτή και να συνδέσετε τον εκτυπωτή με τον λογαριασμό σας.



5. Συμβουλές και συντήρηση

5.1 Λίπανση και συντήρηση



Τακτική συντήρηση μετά από 300 ώρες: Παρακαλούμε λιπάνετε τα σημεία που εμφανίζονται στο διάγραμμα τακτικά. Στο μέσαιο τμήμα αρκεί μια μικρή ποσότητα γράσου, η οποία θα διανεμηθεί ομοιόμορφα χάρη στον αυτόματο μηχανισμό.

5. Συμβουλές και συντήρηση

5.2 Στοιχεία που απαιτούν συντήρηση

Οδηγίες συντήρησης		
Καθαρισμός μηχανής:	Καθαρίστε το εσωτερικό της συσκευής από ρύπους ώστε να μην επηρεάζουν τη λειτουργία της.	Πριν από κάθε εκτύπωση
Ζεστή μύτη	Ελέγξτε αν η έξοδος του καλωδίου είναι σωστή. Αν όχι, ελέγξτε αν ο εξωθητής είναι φραγμένος.	Μετά από κάθε αλλαγή νήματος
Επιφάνεια εκτύπωσης:	Ελέγξτε την επιφάνεια της πλατφόρμας για υπολείμματα νημάτων και κόλλας. Εάν υπάρχουν' καθαρίστε την επιφάνεια της πλατφόρμας	Πριν από κάθε εκτύπωση
Μηχανισμός κίνησης	Λιπάνετε τους άξονες XYZ και την οδηγό βίδα.	Συνολικός χρόνος εκτύπωσης: 300 ώρες
Φιλτράρισμα αέρα	Αντικαταστήστε το φίλτρο αέρα.	Συνολικός χρόνος εκτύπωσης: 300 ώρες
Αυτοέλεγχος εξοπλισμού	Βελτιστοποιήστε τις δονητικές φλέβες.	Συνολικός χρόνος εκτύπωσης: 300 ώρες
	Αυτόματη βαθμονόμηση.	
Αντικατάσταση νήματος	Αντικαταστήστε νήματα του ίδιου τύπου: ακολουθήστε τη συνήθη διαδικασία απόσυρσης και τροφοδοσίας.	/
	Αντικατάσταση διαφόρων νημάτων: Ζεστάνετε τη μύτη εκτύπωσης στην επιθυμητή θερμοκρασία του τρέχοντος νήματος, στη συνέχεια αποσύρετέ το, αντικαταστήστε το με το επιθυμητό νήμα και ζεστάνετε τη μύτη εκτύπωσης σε υψηλότερη θερμοκρασία εξώθησης μεταξύ των δύο νημάτων. Προωθήστε το για 30 δευτερόλεπτα, μέχρι το νήμα να εκχυθεί πλήρως, και στο τέλος ρυθμίστε τη θερμοκρασία της μύτης εκτύπωσης στην τρέχουσα θερμοκρασία του νήματος.	

Εάν τα παραπάνω προβλήματα δεν μπορούν να επιλυθούν:

- 1 Παρακαλούμε σαρώστε τον κωδικό QR K2 Wiki για να δείτε πιο λεπτομερείς οδηγίες σχετικά με την υπηρεσία εγγύησης. (μπορείτε επίσης να ελέγξετε τα βήματα αποσυσκευασίας του προϊόντος, τα εκπαιδευτικά βίντεο, τα εγχειρίδια χρήσης και την εγκατάσταση της συσκευής CFS κ.ά.).
- 2 Ή επικοινωνήστε με το κέντρο υπηρεσίας εγγύησής μας στο +86 755 3396 5666 ή στείλτε μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου στη διεύθυνση cs@creality.com.



K2 Wiki

MIA CREALITY



CFS

Εγχειρίδιο Χρήστη

Σύστημα Διαχείρισης Νήματος CFS

Έκδοση 1.2_EN

Σας ευχαριστούμε , που επιλέξατε την Creality. Για την άνεσή σας, παρακαλούμε διαβάστε αυτό το εγχειρίδιο χρήστη , πριν ξεκινήσετε , και ακολουθήστε προσεκτικά τις οδηγίες που παρέχονται.

Η Creality είναι πάντα έτοιμη να σας προσφέρει υπηρεσίες υψηλής ποιότητας . Εάν αντιμετωπίσετε οποιοδήποτε πρόβλημα ή έχετε ερωτήσεις κατά τη χρήση των προϊόντων μας , παρακαλούμε χρησιμοποιήστε τις πληροφορίες επικοινωνίας στο τέλος αυτού του εγχειριδίου , για να μας επικοινωνήσετε.

Για να βελτιώσετε την εμπειρία χρήστη σας, μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις συσκευές μας με τους εξής τρόπους :

Επισκεφθείτε την επίσημη ιστοσελίδα μας (<https://www.creality.com>), όπου θα βρείτε πληροφορίες σχετικά με το λογισμικό, hardware, στοιχεία επικοινωνίας , οδηγίες για τη συσκευή , πληροφορίες σχετικά με την εγγύηση της συσκευής και άλλα .

Ενημέρωση λογισμικού

1. Μπορείτε να ενημερώσετε το firmware απευθείας μέσω της οθόνης της συσκευής;
2. Μπορείτε να ενημερώσετε το firmware μέσω του Creality Cloud OTA;
3. Παρακαλώ επισκεφθείτε την επίσημη ιστοσελίδα <https://www.creality.com>, κάντε κλικ στην «Υποστήριξη →Κέντρο Λήψης», επιλέξτε το κατάλληλο μοντέλο για να κατεβάσετε το επιθυμητό firmware, (ή κάντε κλικ στο «Creality Cloud →Λήψη → Firmware»), μετά την ολοκλήρωση της εγκατάστασης μπορείτε να το χρησιμοποιείτε .

Πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του προϊόντος και τις υπηρεσίες μετά την πώληση

1. Μπορείτε να συνδεθείτε στην επίσημη wiki της Creality (<https://wiki.creality.com>) και να εξερευνήσετε λεπτομερείς οδηγίες για τις υπηρεσίες μετά την πώληση.
2. Ή επικοινωνήστε με το κέντρο εξυπηρέτησης πελατών μας στο +86 755 3396 56
- 6 6, ή στείλτε email στο cs@creality.com .



Creality Wiki

1. Μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή με οποιονδήποτε τρόπο εκτός από αυτόν που περιγράφεται εδώ, για να αποφύγετε προσωπικό τραυματισμό ή ζημιά στην περιουσία;
2. Δεν πρέπει να τοποθετείτε τη μηχανή κοντά σε οποιαδήποτε πηγή θερμότητας ή εύφλεκτα ή εκρηκτικά αντικείμενα. Συνιστούμε να τοποθετηθεί σε καλά αεριζόμενο , δροσερό και χωρίς σκόνη περιβάλλον ;
3. Συνιστούμε να χρησιμοποιείτε τα νήματα σειράς Creality Hyper plastic tray, τα οποία έχουν δοκιμαστεί διεξοδικά;
4. Κατά την εγκατάσταση, μην χρησιμοποιείτε καλώδια τροφοδοσίας από άλλα προϊόντα. Πάντα να χρησιμοποιείτε το παρεχόμενο καλώδιο τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι η πρίζα τροφοδοσίας είναι συνδεδεμένη σε γειωμένη τριπλή πρίζα; 5. Για να αποφευχθεί η απόφραξη του νήματος, μην χρησιμοποιείτε TPU ή PVA (μοκρέ) και BVOH (μοκρέ) για εκτύπωση;
6. Κατά τη λειτουργία της μηχανής, μην φοράτε γάντια ή καλύμματα για να αποφύγετε την παγίδευση κινούμενων μερών, που θα μπορούσαν να προκαλέσουν θραύση και κοπτικά τραύματα σε μέρη του σώματος ;
7. Για να αποφευχθεί το μπλοκάρισμα του νήματος, μην χρησιμοποιείτε χαρτονένιο ρολό με μη επεξεργασμένες άκρες ή παραμορφωμένο χαρτονένιο ρολό ως σύνολο;
8. Οι χρήστες θα πρέπει να τηρούν τους νόμους και κανονισμούς των αντίστοιχων χωρών και περιοχών , κάπου βρίσκεται (ρουζινάο), να τηρούν την επαγγελματική ηθική, να προσέχουν τις υποχρεώσεις ασφάλειας και να απαγορεύουν αυστηρά τη χρήση των προϊόντων ή των συσκευών μας για οποιονδήποτε παράνομο σκοπό . Η Creality δεν θα φέρει καμία νομική ευθύνη για παραβάτες υπό οποιεσδήποτε συνθήκες .
9. Συμβουλή: Μην συνδέετε ή αποσυνδέετε καλώδια όταν η συσκευή είναι υπό τάση.

1. Πληροφορίες για τη συσκευή	01-04
1.1 Κατάλογος περιεχομένων	01-01
1.2 Για τη συσκευή	02-03
1.3 Προδιαγραφές της συσκευής	03-03
1.4 Διαστάσεις της συσκευής	04-04
2. Αποσυσκευασία	05-05
2.1 Αποσυσκευάστε τον ξηραντή και τοποθετήστε τον στο CFS	05-05
3. Χρήση του CFS	06-07
3.1 Φόρτωση νήματος από το CFS	06-06
3.2 Σύνδεση πολλών CFS για χρήση	07-07

1. Πληροφορίες για τη συσκευή >>>

1.1 Κατάλογος περιεχομένων



1 CFS



2 Δοχείο νήματος



Σετ αξεσουάρ



1 Creality 485 καλώδιο 45cm



2 Creality 485 καλώδιο 100cm



3 Γρήγορος οδηγός

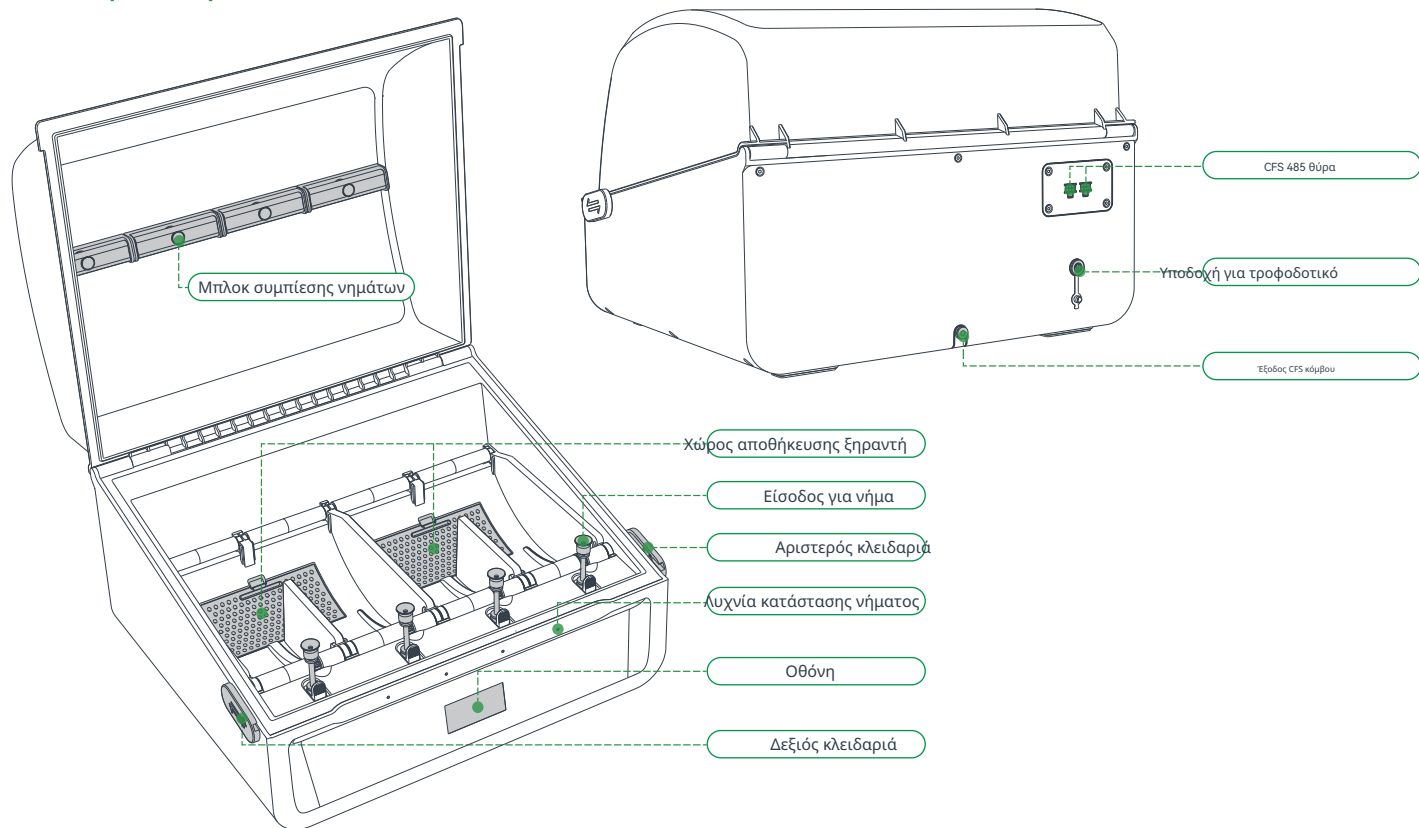


4 Κάρτα μετά την πώληση

Συμβουλή: ο παραπάνω εξοπλισμός είναι μόνο για αναφορά. Παρακαλώ, αναφέρετε στον φυσικό εξοπλισμό.

1. Πληροφορίες για τη συσκευή

1.2 Για τη συσκευή



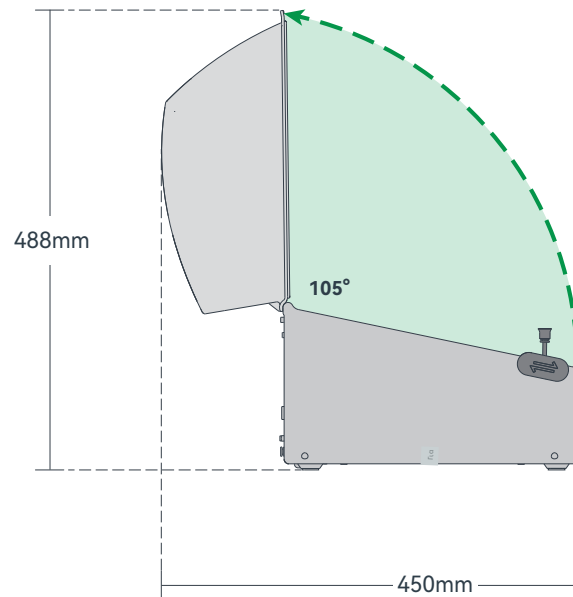
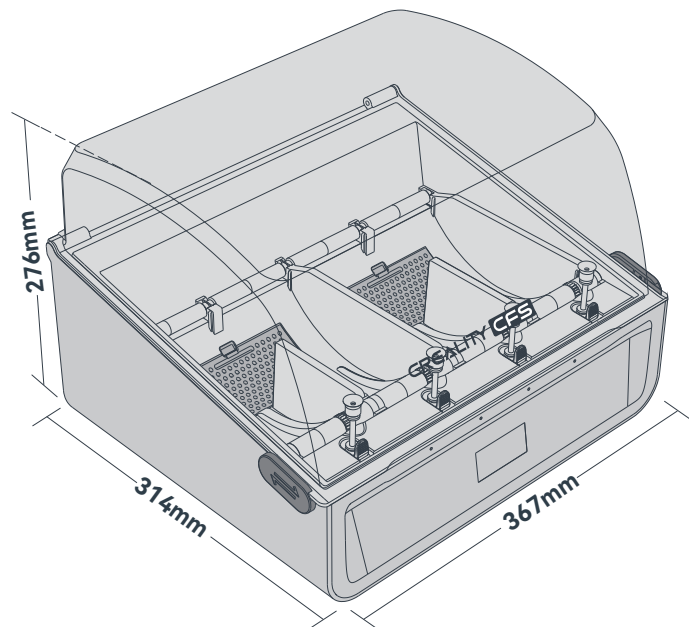
1. Πληροφορίες για τη συσκευή

1.3 Προδιαγραφές συσκευής

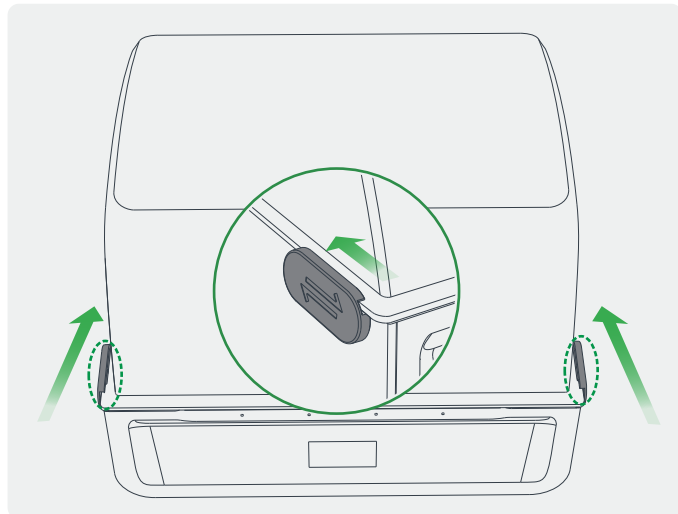
Βασικές παράμετροι	
Μοντέλο	CFS
Αριθμός δυνάμεων	4
Ονομαστική ισχύς	20W
Ονομαστική τάση	DC 24V
Επεκτάσιμος αριθμός	≤4
Μέγεθος προϊόντος	379*314*276mm
Καθαρό βάρος	4.56kg
Δείκτης κατάστασης νημάτων με πολλές λειτουργίες	Τέσσερα [ένα για κάθε κανάλι]
Πολύχρωμη εκτύπωση	Ναι
Αυτόματη αναγνώριση	Ναι
RFID αναγνώριση	Ναι
Ανίχνευση νημάτων	Ναι
Bufflery	Ναι
Στέγνωμα	Μέθοδος με ξηραντή
Συμβατοί τύποι νημάτων	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF...(Μη συμβατά με υγρασία ευαίσθητα σε νερό διαλυτά υποστηρικτικά νήματα και μαλακά νήματα)
Διάμετρος νημάτων	1.75±0.05mm
Συμβατότητα σπείρας νημάτων	Σπείρα 1kg ή διάμετρος σπείρας:197-202mm; πάχος σπείρας: 42-68mm

1. Πληροφορίες για τη συσκευή >>>

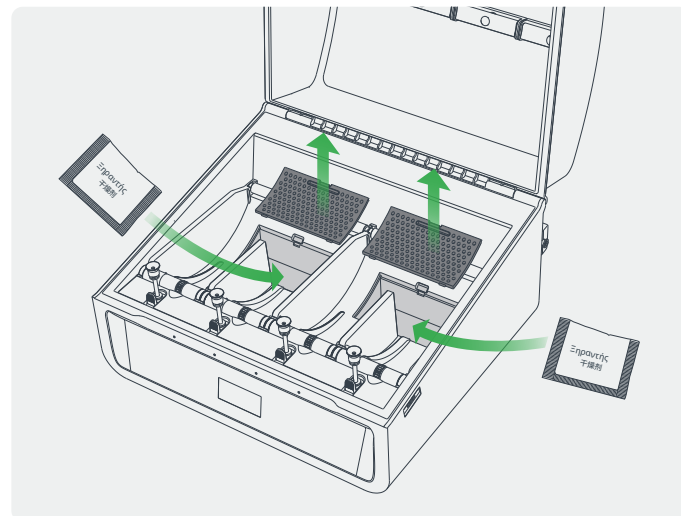
1.4 Μέγεθος συσκευής



2.1 Ανοίξτε τον ξηραντή και τοποθετήστε τον στο CFS



- ❶ Ανοίξτε το CFS: Πατήστε τις κλειδώσεις στις δύο πλευρές του CFS προς τα πίσω, για να τις ξεκλειδώσετε και να ανοίξετε το επάνω καπάκι;



- ❷ βρείτε ένα μέρος για να αποθηκεύσετε τον ξηραντή, ανοίξτε το επάνω καπάκι και τοποθετήστε τον ξηραντή μέσα , και στη συνέχεια επιστρέψτε το επάνω καπάκι πίσω .



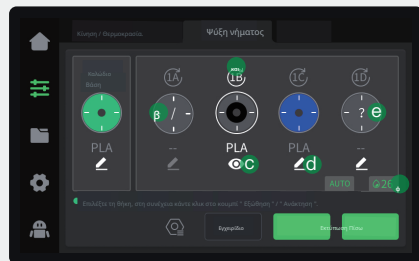
Αφαιρέστε πρώτα την μεμβράνη από την επιφάνεια του ξηραντή και στη συνέχεια τοποθετήστε τον ξηραντή στο CFS.

Το CFS δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί αυτόνομα και πρέπει να συνδεθεί με τον εκτυπωτή:

3.1 Φόρτωση νήματος από το CFS



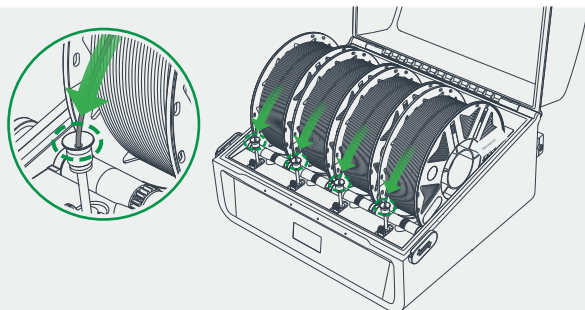
Για να αποφευχθεί η μπλοκαρίσματα του κυλίνδρου με το νήμα, μην χρησιμοποιείτε κυλίνδρους από χαρτόνι με μη επεξεργασμένες άκρες ή κυλίνδρους από χαρτόνι, οι οποίοι είναι συνολικά παραμορφωμένοι;



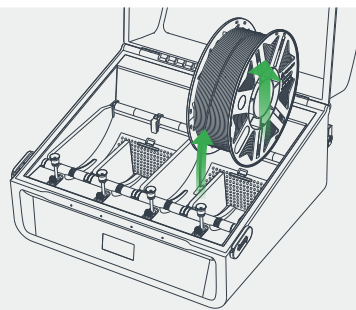
- είναι το κουμπί επαναφοράς RFID, το οποίο μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την ανάγνωση του νήματος. Εάν η ανάγνωση είναι επιτυχής, θα εμφανιστεί το υπόλοιπο νήμα και χρώμα νήματος. Εάν η ανάγνωση αποτύχει, θα εμφανιστεί το κουμπί επεξεργασίας νήματος και το νήμα θα εμφανιστεί ως "?";
- είναι η κατάσταση κενής υποδοχής, που εμφανίζεται ως "I", οι επεξεργασίες δεν υποστηρίζονται;
- σημαίνει, ότι το RFID νήμα έχει διαβαστεί, το εικονίδιο του ματιού χρησιμεύει για την εμφάνιση πληροφοριών σχετικά με το νήμα, το RFID νήμα υποστηρίζει μόνο την εμφάνιση: εάν είναι RFID και θέλετε την επόμενη φορά να χρησιμοποιήσετε μη-RFID, κάντε κλικ στο κουμπί προφόρτωσης, περιμένετε να ολοκληρωθεί η ανάγνωση, και στη συνέχεια κάντε κλικ στο κουμπί επεξεργασίας νήματος;
- είναι ένα κοινό νήμα, το οποίο υποστηρίζει τροποποιήσεις;
- σημαίνει, όταν το RFID δεν διαβάζεται, το νήμα εμφανίζεται ως "?". Αυτή τη στιγμή πρέπει να κάνετε κλικ στο κουμπί επεξεργασίας, για να τροποποιήσετε χειροκίνητα τις πληροφορίες του νήματος;
- είναι η κατάσταση υγρασίας CFS. Το πράσινο σημαίνει, ότι η υγρασία είναι κατάλληλη, το πορτοκαλί σημαίνει, ότι η υγρασία είναι ελαφρώς υψηλότερη, και το κόκκινο σημαίνει, ότι η υγρασία είναι πολύ υψηλή. Ο ξηραντής μπορεί να χρειαστεί να αντικατασταθεί.

- 1 Εισαγωγή στη διεπαφή διαχείρισης νημάτων: Η σελίδα διαχείρισης νημάτων χωρίζεται σε δύο μέρη πάνω από το νήμα στο CFS, όπως για παράδειγμα 1A, υποδεικνύει τον αριθμό υποδοχής;

: βάση κυλίνδρου [αριστερά] και CFS [δεξιά]. Ο κωδικός



Φόρτωση νήματος: Εισάγετε το νήμα στο CFS, ευθυγραμμίστε την κεφαλή του νήματος με την Τεφλόν σιλήνα του αντίστοιχου πάχους, πιέστε την απαλά και μόλις νιώσετε την τάση, αφήστε την. Το νήμα θα φορτωθεί αυτόματα.



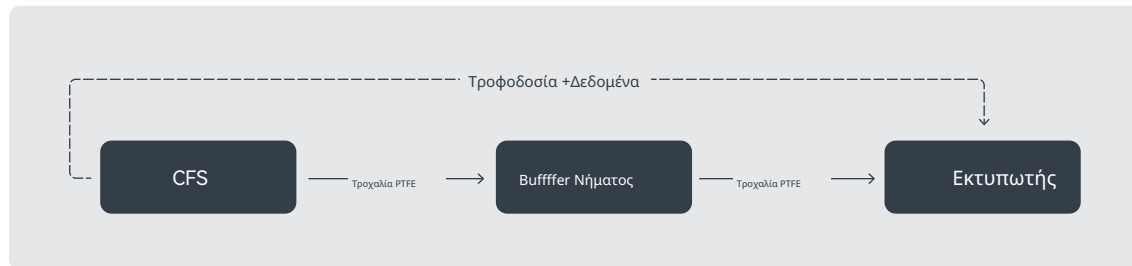
Αφαίρεση νήματος: Πρώτα βεβαιωθείτε, ότι το νήμα δεν είναι στον εξωθητήρα, σε αυτή την περίπτωση, απλά πάρετε το νήμα και τραβήξτε το έξω; αν είναι στον εξωθητήρα, πρώτα κάντε κλικ στο κουμπί Retract, περιμένετε, μέχρι το νήμα να επιστρέψει στο CFS, και στη συνέχεια αφαιρέσετε το νήμα.

- 2 Φόρτωση/αφαίρεση νήματος.

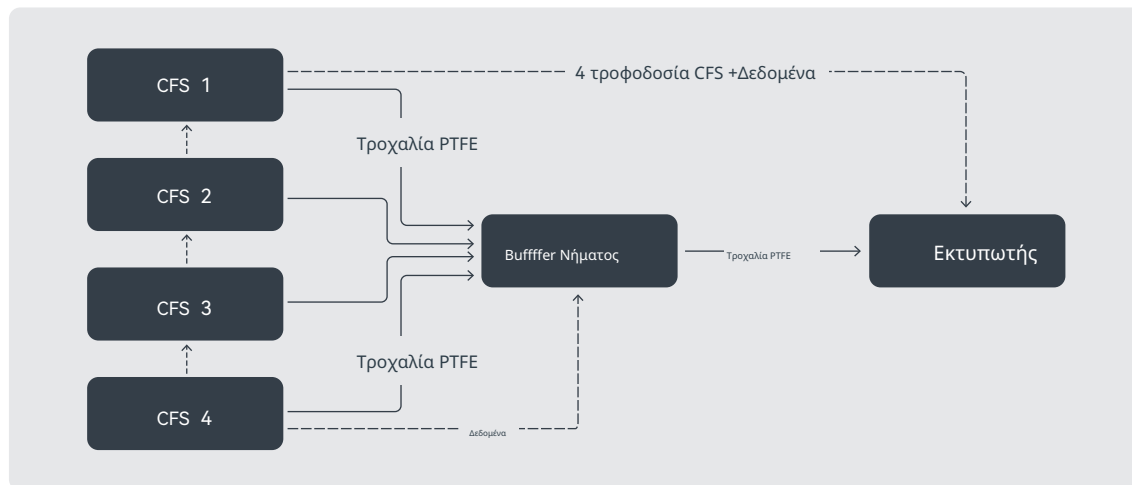
3. Χρήση του CFS

3.2 Σύνδεση πολλών CFS για χρήση

Ένα προς Ένα



Ένα έως Τέσσερα



Προειδοποιήσεις και πληροφορίες ασφαλείας

Όλες οι πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του προϊόντος περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο χρήσης. Πριν ξεκινήσετε να το χρησιμοποιείτε, διαβάστε προσεκτικά το περιεχόμενο του και ακολουθήστε τις οδηγίες που περιέχει. Πριν από τη χρήση, διαβάστε επίσης τις παρακάτω πληροφορίες:

Προειδοποιήσεις σχετικά με τη χρήση

Κίνδυνος εγκαυμάτων και υπερθέρμανσης:

- Ορισμένα μέρη του προϊόντος μπορεί να φτάνουν σε πολύ υψηλές θερμοκρασίες.
- Μην αγγίζετε τα θερμαινόμενα μέρη του προϊόντος κατά τη λειτουργία ή αμέσως μετά το τέλος της.
- Κατά τη συντήρηση, χρησιμοποιείτε προστατευτικά μέσα, όπως θερμομονωτικά γάντια.

Κίνδυνος επαφής με χημικά:

- Ορισμένες ουσίες που χρησιμοποιούνται σε 3D εκτυπώτες είναι τοξικές και απαιτούν ειδική μεταχείριση. Εργαστείτε σε καλά αεριζόμενους χώρους, χρησιμοποιώντας προστατευτικά γάντια, γυαλιά και μάσκες.
- Τα χημικά που χρησιμοποιούνται στη διαδικασία εκτύπωσης είναι τοξικά και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρές αλλεργικές αντιδράσεις ή δηλητηριάσεις, εάν καταποθούν ή απορροφηθούν μέσω του δέρματος.
- Αποφύγετε την επαφή τοξικών ουσιών με τα μάτια, το στόμα και το δέρμα.
- Σε περίπτωση επαφής με χημικά, ξεπλύνετε αμέσως την εκτεθειμένη περιοχή με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε γιατρό.

Κίνδυνος για παιδιά και ζώα:

- Το προϊόν δεν προορίζεται για παιδιά και δεν αποτελεί παιχνίδι.
- Επιτρέψτε την πρόσβαση στις συσκευές μόνο σε ενήλικες που είναι ενήμεροι για τους κινδύνους χρήσης τους.
- Οι 3D εκτυπωτές, τα νήματα, οι ρητίνες και τα αξεσουάρ, όπως τα στεγνωτήρια και οι συσκευές καθαρισμού εκτυπώσεων, περιέχουν στοιχεία που ενδέχεται να προκαλέσουν πνιγμό, κοψίματα ή επαφή με επικίνδυνες ουσίες.
- Φυλάξτε το προϊόν σε μέρος απρόσιτο για παιδιά, ώστε να αποτραπεί η κατάποση μικρών εξαρτημάτων, η επαφή με επικίνδυνες ουσίες ή οι τραυματισμοί.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας:

- Όλες οι συσκευές πρέπει να είναι συνδεδεμένες σε πρίζα με κατάλληλη γείωση.
- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση των καλωδίων, των βυσμάτων και των τροφοδοτικών. Σε περίπτωση βλάβης, σταματήστε αμέσως τη χρήση της συσκευής και επικοινωνήστε με την υπηρεσία.
- Αποφύγετε να αγγίζετε τη συσκευή με βρεγμένα χέρια, ακόμη και αν είναι αποσυνδεδεμένη από το ρεύμα.

Κίνδυνος πυρκαγιάς:

- Φυλάσσετε τα χημικά μακριά από πηγές θερμότητας και ανοιχτή φωτιά.
- Βεβαιωθείτε ότι οι συσκευές λειτουργούν σε καλά αεριζόμενους χώρους, μακριά από εύφλεκτα υλικά.
- Μην αφήνετε ποτέ τις συσκευές να λειτουργούν χωρίς επίβλεψη.

Κίνδυνος θορύβου και κραδασμών:

- Η συσκευή μπορεί να παράγει θόρυβο και κραδασμούς κατά τη λειτουργία. Τοποθετήστε την σε σταθερή, ηχομονωμένη επιφάνεια για να ελαχιστοποιήσετε αυτές τις επιπτώσεις.
- Σε περίπτωση παρατεταμένης εργασίας κοντά στη συσκευή, συνιστάται η χρήση μέσων προστασίας ακοής, ιδιαίτερα σε μικρούς χώρους.

Κίνδυνος ζημιάς στο προϊόν:

- Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά αναλώσιμα υλικά (νήματα, ρητίνες) που συνιστώνται από τον κατασκευαστή του εκτυπωτή. Η χρήση μη συμβατών υλικών μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα ακροφύσια, στην θερμαινόμενη πλατφόρμα ή σε άλλα μέρη της συσκευής.
- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης, των μάντων κίνησης και των οδηγών. Η μόλυνση ή η φθορά τους μπορεί να επηρεάσει την ακρίβεια των εκτυπώσεων καθώς και τη διάρκεια ζωής της συσκευής.
- Μην υπερβαίνετε τη μέγιστη θερμοκρασία ξήρανσης που συνιστάται για τον συγκεκριμένο τύπο νήματος – η υπερβολική θερμότητα μπορεί να προκαλέσει παραμόρφωση του υλικού και ζημιά στον ξηραντήρα.
- Βεβαιωθείτε ότι οι ρητίνες και άλλα χημικά υλικά πλένονται και στεγνώνουν σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.
- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ τον εκτυπωτή, τον ξηραντήρα ή τη συσκευή καθαρισμού εκτυπώσεων σε συνθήκες υψηλής υγρασίας, κοντά σε νερό ή σε μέρη εκτεθειμένα σε κραδασμούς.
- Τοποθετήστε τη συσκευή σε σταθερή και επίπεδη επιφάνεια, ώστε να αποτρέψετε την ολίσθηση ή τη ζημιά στον μηχανισμό κίνησης.
- Αποφύγετε την υπερβολική δύναμη κατά τη συναρμολόγηση ή τη συντήρηση της συσκευής – ευαίσθητα εξαρτήματα, όπως ακροφύσια, δοχεία ρητίνης ή μάντες κίνησης, ενδέχεται να υποστούν μόνιμη ζημιά.

Ασύρματη σύνδεση Προστασία δεδομένων:

- Εάν η συσκευή προσφέρει λειτουργίες σύνδεσης Wi-Fi, Bluetooth ή ενσωμάτωσης με το cloud, βεβαιωθείτε ότι είναι προστατευμένη με ισχυρό κωδικό πρόσβασης και, εφόσον είναι δυνατόν, χρησιμοποιήστε κρυπτογράφηση σύνδεσης.
- Μην κοινοποιείτε τα στοιχεία σύνδεσης σε μη εξουσιοδοτημένα άτομα. Κατά την αλλαγή του κωδικού πρόσβασης, χρησιμοποιήστε μοναδικούς συνδυασμούς που είναι δύσκολο να μαντευτούν.

Διαχείριση πρόσβασης:

- Παρακολουθείτε τη λίστα των συσκευών που είναι συνδεδεμένες στον εκτυπωτή, ιδιαίτερα εάν χρησιμοποιεί το τοπικό δίκτυο. Αφαιρέστε τις συσκευές που δεν είναι πλέον απαραίτητες.
- Περιορίστε την απομακρυσμένη πρόσβαση στις συσκευές ελέγχου εκτύπωσης μόνο σε αξιόπιστους χρήστες.

Πληροφορίες για τη σωστή χρήση

Συναρμολόγηση και ρύθμιση:

- Πριν από την πρώτη εκκίνηση, βεβαιωθείτε ότι όλα τα εξαρτήματα της συσκευής έχουν συναρμολογηθεί σωστά και ρυθμίστε τα σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.
- Καλιμπράρετε τακτικά την πλατφόρμα εκτύπωσης για να αποτρέψετε παραμορφώσεις στα εκτυπώματα.
- Σε περίπτωση στεγνωτηρίων νήματος, βεβαιωθείτε ότι η συσκευή λειτουργεί στη σωστή θερμοκρασία, ώστε να αποφευχθεί η ζημιά στα υλικά.

Συντήρηση, αποθήκευση και καθαρισμός:

- Καθαρίζετε τα ακροφύσια εκτύπωσης μετά από κάθε παρατεταμένη χρήση, για να αποφύγετε το φράξιμο του νήματος.
- Αντικαθιστάτε τα ρητίνες στις εκτυπωτές SLA τακτικά και πλένετε τα δοχεία σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.
- Τα νήματα πρέπει να αποθηκεύονται σε στεγνά, ξηρά δοχεία, κατά προτίμηση με αποξηραντές, ώστε να αποτραπεί η υγρασία και η απώλεια των μηχανικών ιδιοτήτων τους.
- Αποθηκεύετε τα προϊόντα σε ξηρούς χώρους, μακριά από υγρασία, πηγές θερμότητας και ακραίες θερμοκρασίες.

Ασφάλεια κατά τη λειτουργία:

- Μην παρεμβαίνετε ποτέ σε λειτουργούσα συσκευή. Πριν επιχειρήσετε την αντιμετώπιση τεχνικών προβλημάτων ή άλλες ενέργειες, διακόψτε τη λειτουργία της και αποσυνδέστε την από την τροφοδοσία.
- Εάν παρατηρήσετε σπινθήρες, οσμή καμένου ή μη φυσιολογική λειτουργία της συσκευής, αποσυνδέστε την αμέσως από την τροφοδοσία και επικοινωνήστε με την υπηρεσία.

Επιπλέον μέτρα προφύλαξης

Υπηρεσία και επισκευές:

- Εάν το προϊόν σταματήσει να λειτουργεί σωστά ή υποστεί ζημιά, επικοινωνήστε με την εξουσιοδοτημένη υπηρεσία.
- Μην επιχειρήσετε να επισκευάσετε μόνοι σας ηλεκτρικά ή μηχανικά μέρη – αυτό μπορεί να προκαλέσει μόνιμες βλάβες και απώλεια εγγύησης.

Ασφαλής απόρριψη:

- Τα χρησιμοποιημένα προϊόντα πρέπει να απορρίπτονται σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς για τα χημικά και ηλεκτρονικά απόβλητα.
- Μην πετάτε συσκευές ή χημικές ουσίες στα οικιακά απορρίμματα.
- Μην ρίχνετε υπολείμματα χημικών στην αποχέτευση ή στο έδαφος – απορρίψτε τα σύμφωνα με τους κανονισμούς για τα χημικά απόβλητα.

Εάν χρειάζεστε επιπλέον πληροφορίες σχετικά με το προϊόν, παρακαλούμε επικοινωνήστε με το τμήμα εξυπηρέτησης πελατών (e-mail: hurt@innpro.pl, ιστοσελίδα: <https://innpro.pl/>) ή με άλλον ειδικό.

ΑΠΛΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΕΕ

Η Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd. δηλώνει ότι ο τύπος της ραδιοσυσκευής [3D Εκτυπωτής K2] συμμορφώνεται με την οδηγία 2014/53/ΕΕ. Το πλήρες κείμενο της δήλωσης συμμόρφωσης της ΕΕ είναι διαθέσιμο στην ακόλουθη διεύθυνση διαδικτύου: <https://files.innpro.pl/creality>

Διεύθυνση κατασκευαστή: 18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd, Longhua Dist., Shenzhen, Κίνα 518131

Ραδιοσυχνότητα: 2400-2483,5 MHz

Μέγιστη ισχύς ραδιοσυχνότητας: ≤20 dBm

Εκπρόσωπος στην ΕΕ:

CREALITY 3D TECHNOLOGY (EUROPE) GMBH

WANDSBEKER ALLEE 77, HAMBURG 22041, ΓΕΡΜΑ-

NIA service.eu@creality.com

Προστασία του περιβάλλοντος



Τα ηλεκτρονικά απόβλητα που φέρουν σήμανση σύμφωνα με την οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης δεν πρέπει να τοποθετούνται μαζί με άλλα αστικά απόβλητα. Υπόκεινται σε χωριστή συλλογή και ανακύκλωση σε καθορισμένα σημεία. Εξασφαλίζοντας τη σωστή απόρριψή τους, θα αποτρέψετε πιθανές αρνητικές συνέπειες για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία. Το σύστημα συλλογής χρησιμοποιημένου εξοπλισμού συμμορφώνεται με τους τοπικούς περιβαλλοντικούς κανονισμούς για τη διάθεση των αποβλήτων. Λεπτομερείς πληροφορίες για το θέμα αυτό μπορείτε να λάβετε από τη δημοτική αρχή, την εγκατάσταση επεξεργασίας ή το κατάστημα όπου αγοράστηκε το προϊόν. Το προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις των λεγόμενων Οδηγιών Νέας Προσέγγισης της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ) για θέματα ασφάλειας, υγείας και περιβάλλοντος, οι οποίες καθορίζουν τους κινδύνους που πρέπει να ανιχνεύονται και να εξαλείφονται.

Το παρόν έγγραφο αποτελεί μετάφραση του αρχικού εγχειριδίου οδηγιών χρήσης που παρήγαγε ο κατασκευαστής.

Το προϊόν πρέπει να συντηρείται (καθαρίζεται) τακτικά από τον ίδιο τον χρήστη ή από εξειδικευμένα κέντρα σέρβις με έξοδα και δαπάνες του χρήστη. Ελλείψει πληροφοριών σχετικά με τις απαραίτητες ενέργειες κυκλικής συντήρησης ή σέρβις στις οδηγίες χρήσης, η διαφορά της οικονομικής κατάστασης του προϊόντος από ένα καινούργιο προϊόν πρέπει να αξιολογείται τακτικά, τουλάχιστον μία φορά την εβδομάδα. Εάν εντοπιστεί ή διαπιστωθεί οποιαδήποτε απόκλιση, πρέπει να ληφθούν επείγοντως μέτρα συντήρησης (καθαρισμού) ή σέρβις. Η μη σωστή συντήρηση (καθαρισμός) και αντίδραση κατά τη στιγμή της διαπίστωσης μιας κατάστασης ανομοιομορφίας μπορεί να οδηγήσει σε μόνιμη βλάβη του προϊόντος. Ο εγγυητής δεν ευθύνεται για ζημιές που προκύπτουν από αμέλεια.

Εισαγωγέας: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Poland
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Λόγω διαφορών μεταξύ των διαφόρων μοντέλων συσκευών, τα πραγματικά αντικείμενα ενδέχεται να διαφέρουν από αυτά που παρουσιάζονται στις φωτογραφίες. Παρακαλούμε να εξοικειωθείτε με την πραγματική συσκευή. Το τελικό δικαίωμα για διευκρινίσεις ανήκει στην εταιρεία Shenzhen Crealty 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., L
18ος όροφος, κτίριο JinXiuHongDu, οδός Meilong, κοινότητα Xinni, οδός Minzhi, περιοχή Longhua, πόλη Shenzhen, Κίνα
Επίσημη ιστοσελίδα: www.crealty.com
Τηλ.: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com



R 214-250233

