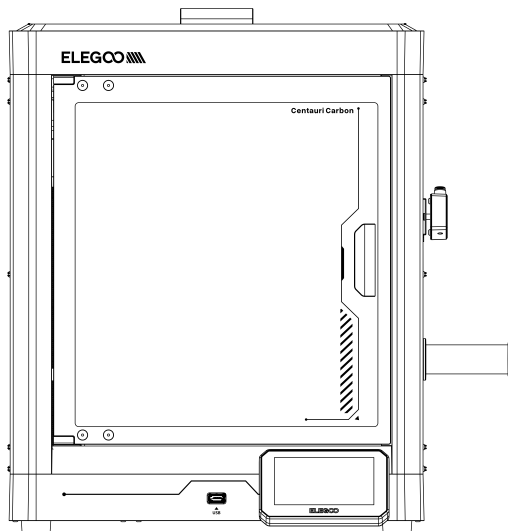




Οδηγίες χρήσης

- Το εκπαιδευτικό βίντεο σχετικά με τη ρύθμιση και την εγκατάσταση βρίσκεται στον συνοδευτικό δίσκο USB.

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε το προϊόν ELEGOO!

Πριν ξεκινήσετε τη χρήση του προϊόντος, παρακαλούμε να διαβάσετε τις οδηγίες χρήσης, καθώς τα περιλαμβανόμενα μέτρα προφύλαξης, πληροφορίες και οδηγίες θα σας βοηθήσουν να αποφύγετε τον κίνδυνο λανθασμένης ρύθμισης και χρήσης του προϊόντος.

Σε περίπτωση οποιασδήποτε ερώτησης ή προβλήματος που δεν έχει συζητηθεί σε αυτές τις οδηγίες, παρακαλούμε να επικοινωνήσετε απευθείας με το τμήμα εξυπηρέτησης πελατών μας στη διεύθυνση email: 3dp@elegoo.com. Η ομάδα ELEGOO είναι πάντα έτοιμη να παρέχει υπηρεσίες υψηλής ποιότητας.

Για να εξασφαλίσετε την καλύτερη εμπειρία χρήσης του προϊόντος, εκτός από αυτό το εγχειρίδιο, μπορείτε να βρείτε επιπλέον πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του νέου εκτυπωτή μέσω:

1. Δίσκου USB: Τα ψηφιακά αρχεία περιλαμβάνουν ένα αντίγραφο αυτού του εγχειριδίου και όλο το απαιτούμενο λογισμικό.

2. Επίσημη ιστοσελίδα της ELEGOO: www.elegoo.com, όπου μπορείτε

να βρείτε πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του σχετικού εξοπλισμού, στοιχεία επικοινωνίας κ.λπ.

1. Δεν πρέπει να τοποθετείτε τον εκτυπωτή σε έντονα δονητικό ή ασταθές περιβάλλον, καθώς οι δονήσεις της συσκευής μπορεί να επηρεάσουν την ποιότητα εκτύπωσης.
2. Μην αγγίζετε την κεφαλή εκτύπωσης ή το hotbed κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του εκτυπωτή, για να αποφύγετε εγκαύματα και σωματικές βλάβες από την υψηλή θερμοκρασία.
3. Μετά την ολοκλήρωση της εκτύπωσης, πρέπει αμέσως να χρησιμοποιήσετε τη θερμότητα που απομένει στην κεφαλή εκτύπωσης για να καθαρίσετε αποτελεσματικά τα υπολείμματα του φιλμάντ με το κατάλληλο εργαλείο. Αποφύγετε την άμεση επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης, για να προλάβετε πιθανά εγκαύματα.
4. Κατά την εκτύπωση με φιλμάντ χαμηλής θερμοκρασίας, όπως το PLA και ελαστικά φιλμάντ, πρέπει να αφαιρέσετε το γυάλινο κάλυμμα στην κορυφή.
5. Συνιστούμε τη χρήση του λογισμικού slicing ELEGOO για να διασφαλίσετε την ορθή λειτουργία της συσκευής και να επιτύχετε βέλτιστα αποτελέσματα εκτύπωσης.
6. Πρέπει να πραγματοποιείτε τακτική συντήρηση του εκτυπωτή, καθαρίζοντας το σώμα της συσκευής με ένα στεγνό πανί για να αφαιρέσετε τη σκόνη και τυχόν κολλώδεις υπολείμματα φιλμάντ. Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος πριν από τον καθαρισμό.
7. Ελέγχετε και καθαρίζετε τακτικά τους ανεμιστήρες ψύξης του εκτυπωτή για να αποτρέψετε τη συσσώρευση ρύπων και να παρατείνετε τη διάρκεια ζωής τους.
8. Πρέπει να προσέχετε τα γρήγορα κινούμενα μέρη της συσκευής για να αποφύγετε πιθανούς κινδύνους από πιασίματα.
9. Ο άξονας Z της συσκευής χρησιμοποιεί κοχλίες για τα κινούμενα μέρη. Εφαρμόστε λιπαντικό λάδι για να εξασφαλίσετε ομαλή κίνηση.
10. Τα παιδιά πρέπει να επιβλέπονται από ενήλικες κατά τη χρήση της μηχανής για να αποφευχθούν σωματικές βλάβες.
11. Σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης, απενεργοποιήστε την τροφοδοσία.
12. Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή είναι σωστά γειωμένη για να εξασφαλίσετε ασφαλή λειτουργία. Ακατάλληλη γείωση ή αμέλεια στη γείωση της συσκευής μπορεί να αυξήσει τον κίνδυνο διαρροής ρεύματος.
13. Εάν η συσκευή δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα, απενεργοποιήστε την τροφοδοσία και αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας.

Παράμετροι συσκευής

1

Εμφάνιση συσκευής

2

Λίστα αξεσουάρ

3

**Ρύθμιση και εγκατάσταση
συσκευής**

4

Οδηγίες χρήσης οθόνης

6

Πρώτη εκτύπωση

8

**Αντικατάσταση
φιλμάντ**

9

Λογισμικό slicing-

10

Εκτύπωση LAN (δίκτυακή)

12

**Σχέδιο καλωδίωσης κυκλώ
ματος μητρικής πλακέτας**

13

Παράμετροι συσκευής

Προδιαγραφές εκτυπωτή

Τύπος εκτυπωτή: FDM (Fused Deposition Modeling)

Μέγιστος όγκος εκτύπωσης: 256x256x256 (mm)

Ακρίβεια εκτύπωσης: $\pm 0,1$ mm

Διάμετρος ακροφυσίου: Τυπική (0,4 mm)

Ταχύτητα εκτύπωσης: ≤ 500 mm/s

Θερμοκρασία περιβάλλοντος: 5 °C ~ 40 °C.

Προδιαγραφές θερμοκρασίας λειτουργίας

Μέγιστη θερμοκρασία ακροφυσίου: 320 °C

Μέγιστη θερμοκρασία θερμαινόμενης επιφάνειας: 110 °C

Προδιαγραφή λογισμικού

Λογισμικό: ELEGOO Slicer (συνιστώμενο)

Μορφή αρχείου εισόδου: STL, OBJ, 3MF, STP

Μορφή αρχείου εξόδου: G-code

Διεπαφή: USB Drive, Wi-Fi

Προδιαγραφές τροφοδοσίας

Είσοδος τροφοδοσίας: AC 100-240V; 50/60Hz

Ονομαστική ισχύς: 1100W @ 220V 350W @ 110V

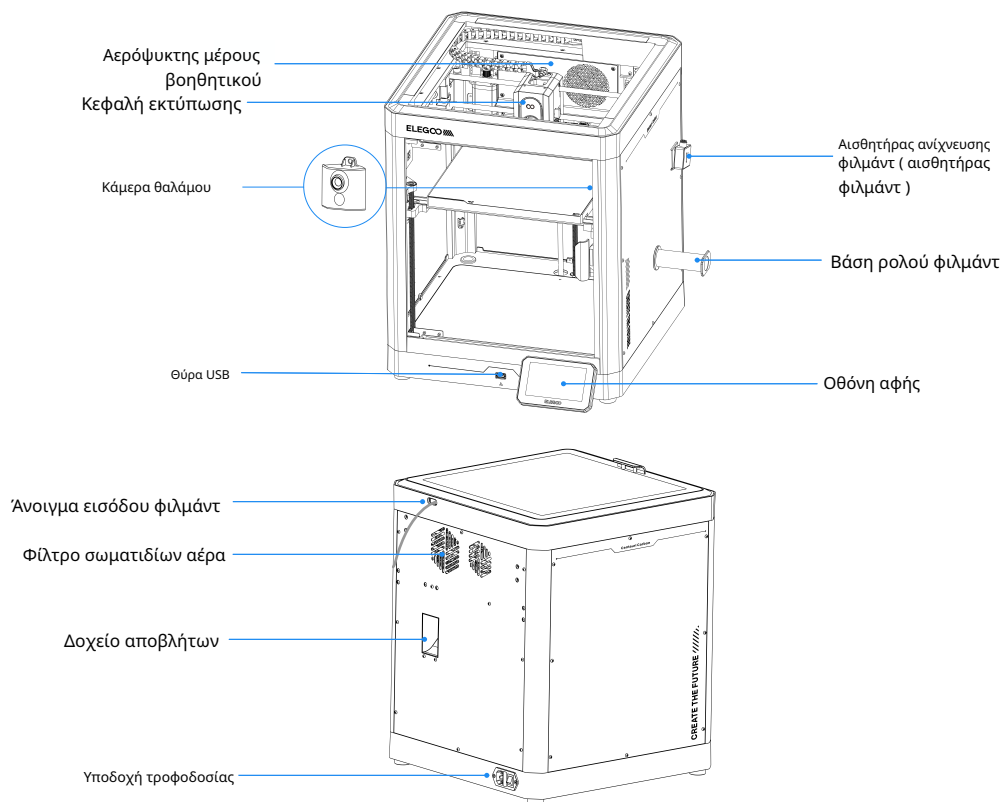
Φυσικές προδιαγραφές

Φυσικές προδιαγραφές

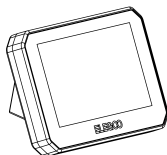
Μέγεθος συσκευής: 398x404x490mm

Καθαρό βάρος: 17,5 kg

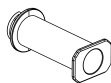
Εμφάνιση συσκευής



Λίστα αξεσουάρ



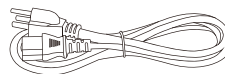
Οθόνη αφής



Βάση ρολού



Δείγμα φιλμάντ



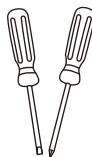
Καλώδιο τροφοδοσίας



Εργαλείο καθαρισμού
της μύτης



(1,5/2,0/2,5/3,0 mm)
Εξάγωνο κλειδί



Κατσαβίδι



Εφεδρικός καθαριστής
της μύτης



USB δίσκος



Λεπίδα
ξυστήρα

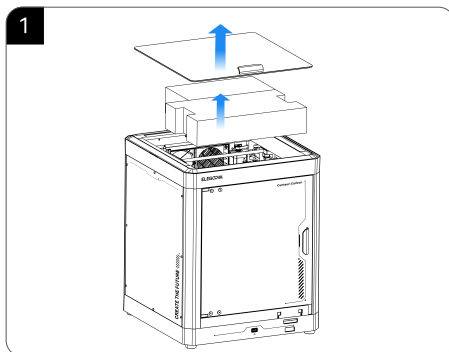


Οδηγίες
χρήσης

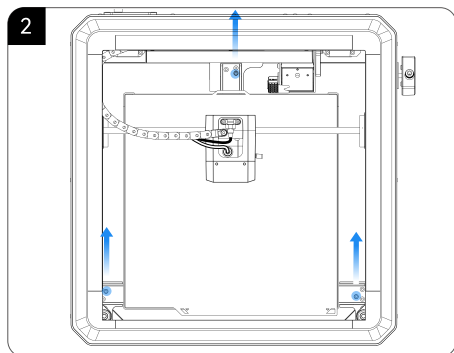
Ρύθμιση και εγκατάσταση της συσκευής



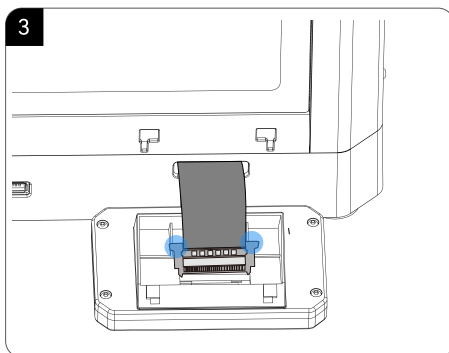
Σαρώστε, για να αποκτήσετε πρόσβαση
σε εκπαιδευτικά βίντεο



1. Αφαιρέστε το αφρώδες υλικό και το σετ εργαλείων από τον εκτυπωτή.

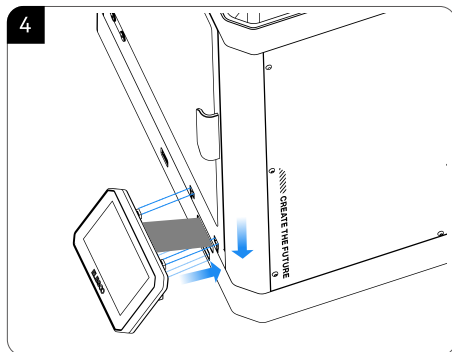


2. Ξεκλειδώστε το hotbed και με το εξάγωνο κλειδί
ξεβιδώστε τις τρεις βίδες που φαίνονται στο σχέδιο.

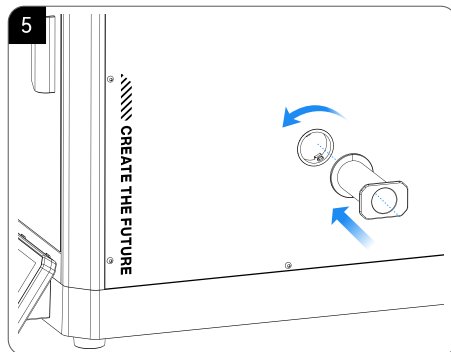


3. Εισάγετε το καλώδιο ταινίας στη θύρα, πιέζοντας το κλιπ,
όπως φαίνεται στο σχέδιο. Βεβαιωθείτε ότι οι χρυσές επαφές
του καλωδίου ταινίας είναι στραμμένες προς τα πάνω.

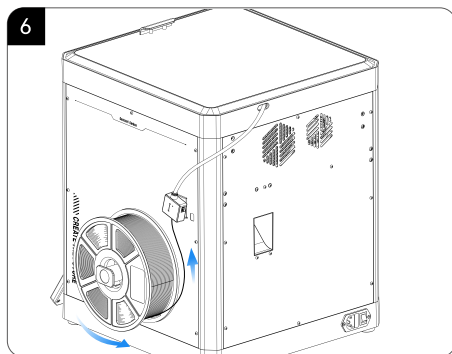
Ρύθμιση και εγκατάσταση της συσκευής



4. Εγκαταστήστε την οθόνη στη σωστή θέση στην εκτυπωτή και πιέστε την για να την ασφαλίσετε στη θέση.



5. Τοποθετήστε τη βάση του ρολού στην οπή στα δεξιά της συσκευής και ασφαλίστε την, περιστρέφοντας την προς την αντίθετη κατεύθυνση από τη φορά των δεικτών του ρολογιού.



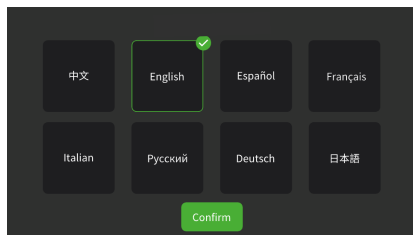
6. Φόρτωσε το φιλμάντ, βάζοντας ένα άκρο στον ανιχνευτή φιλμάντ και στρώχνοντάς το προς τα εμπρός, μέχρι να φτάσει στη μέγιστη θέση.



Σημαντική σημείωση: Σε περίπτωση αποσυρμαμολόγησης εξαρτημάτων της συσκευής, όπως η κεφαλή εκτύπωσης ή η πλατφόρμα εργασίας, πρέπει να επανακαθορίσετε την πλατφόρμα πριν από την έναρξη της εκτύπωσης.

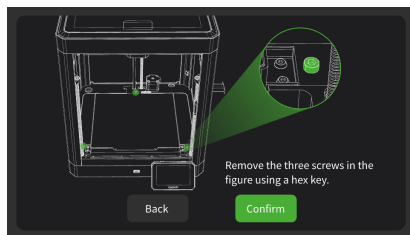
Οδηγίες χρήσης οθόνης

1



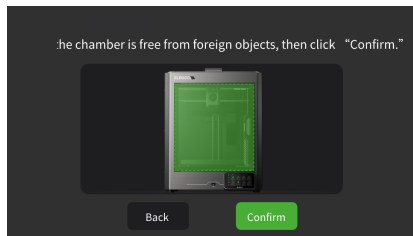
1. Επιλέξτε γλώσσα

2



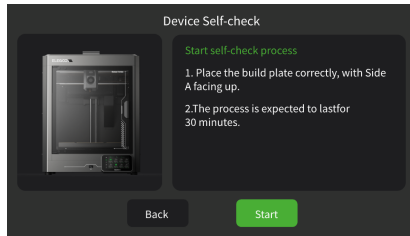
2. Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη, για να ξεβιδώσετε τρεις σταθερές βίδες της πλατφόρμας στήριξης.

3



3. Βεβαιώσου ότι η θάλαμος του εκτυπωτή είναι ελεύθερος από ξένα σώματα, και στη συνέχεια κάνε κλικ στο κουμπί „Επιβεβαίωση” για να συνεχίσεις.

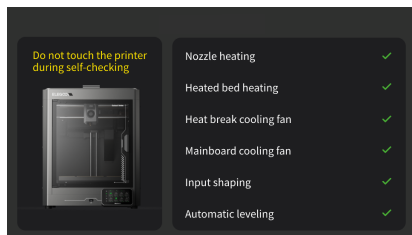
4



4. Ξεκίνα τη διαδικασία προετοιμασίας αυτοελέγχου. Οι δονήσεις και οι ήχοι κατά τη διάρκεια του αυτοελέγχου είναι φυσιολογικό φαινόμενο.

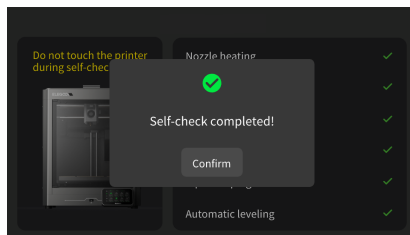
Οδηγίες χρήσης οθόνης

5



5. Μην χτυπάτε ή μην κουνάτε τη συσκευή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας αυτοελέγχου, για να αποφύγετε μηνύματα σφάλματος.

6



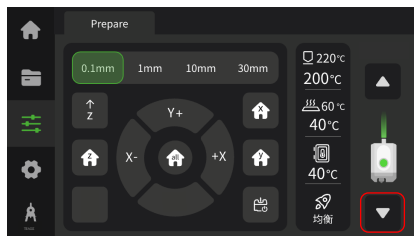
6. Ο αυτοελεγχος ολοκληρώθηκε. Κάντε κλικ στο „Επιβεβαίωση” (Επιβεβαίωση), για να συνεχίσετε.



Προσοχή: Να θυμάστε να ξανακαλιμπράρετε την εκτυπωτική πλατφόρμα πριν από κάθε εκτύπωση σε περίπτωση αλλαγής πλευράς σε διπλής όψης ελαστική τράκα υφής.

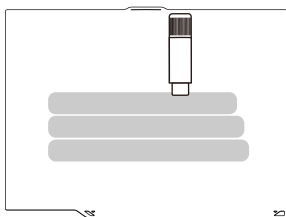
Πρώτη εκτύπωση

1



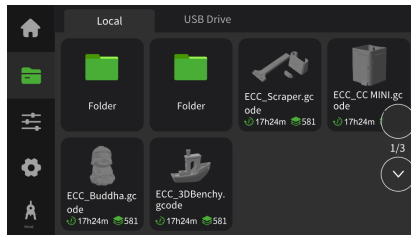
1. Κάντε κλικ [Print] - [Print] για να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία του ακροφυσίου στην κατάλληλη για το φύλμάντ (π.χ. 220 ° C για PLA). Περιμένετε μέχρι η θερμοκρασία να φτάσει την καθορισμένη τιμή, και στη συνέχεια κάντε κλικ πολλές φορές [Print] , μέχρι το φύλμάντ να αρχίσει να ρέει από το ακροφύσιο.

3



3. Εάν η πρόσφυση της κατασκευαστικής πλάκας μειωθεί μετά από παρατεταμένη χρήση, μπορείτε να εφαρμόσετε μόνιμη κόλλα ή να χρησιμοποιήσετε κόλλα σε σπρέι στην πλατφόρμα, για να αυξήσετε την πρόσφυση της πρώτης στρώσης του μοντέλου, ή να αντικαταστήσετε την κατασκευαστική πλάκα.

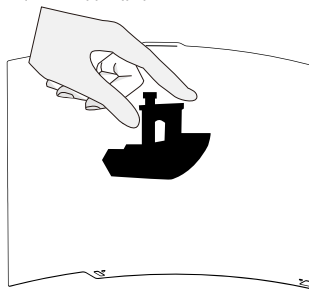
2



2. Κάντε [Local] - [Local] για να επιλέξετε το μοντέλο για εκτύπωση δοκιμής.

(Συμβουλή: Πατήστε και κρατήστε πατημένο το κουμπί, για να εισάγετε αρχεία εκτύπωσης από το USB στη τοπική μνήμη).

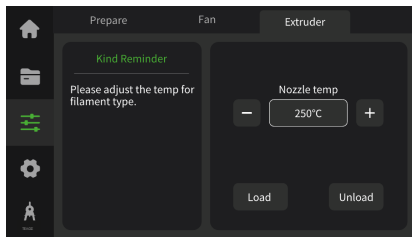
4



4. Αφού κρυώσει το εκτυπωμένο μοντέλο, αποσυνδέστε την ελαστική κατασκευαστική πλάκα μαζί με το μοντέλο από τη συσκευή. Λίγο λυγίστε την πλάκα, για να αποσπάσετε το μοντέλο (αποφύγετε την υπερβολική κάμψη, για να αποτρέψετε την παραμόρφωση).

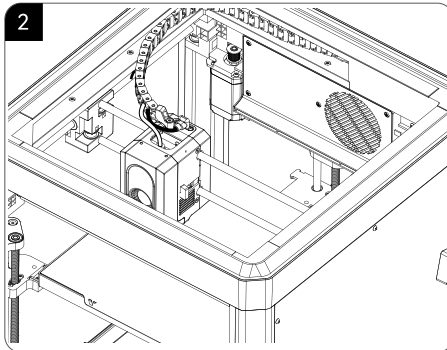
Αντικατάσταση φιλμάντ

1



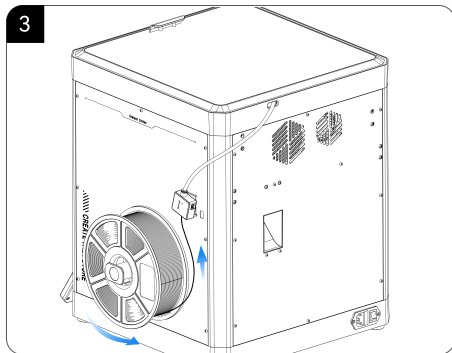
1. Κάντε [⏏] και μεταβείτε στην επιλογή του εκτυπωτή. Κάντε κλικ - Αποφόρτιση " (Αποφόρτιση) και περιμένετε μέχρι η συσκευή να ολοκληρώσει τη διαδικασία αποφόρτισης.

2



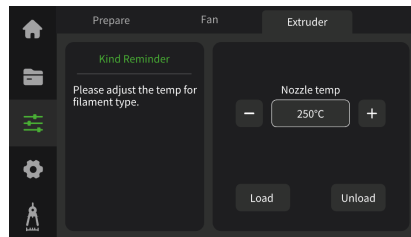
2. Αφού ολοκληρωθεί η αποφόρτιση, αφαιρέστε το παλιό φιλμάντ από τον σωλήνα και αντικαταστήστε το με νέο.

3



3. Φορτώστε το φιλμάντ, βάζοντας ένα άκρο στον ανιχνευτή φιλμάντ και σπρώχνοντάς το προς τα εμπρός, μέχρι να φτάσει στη μέγιστη θέση.

4

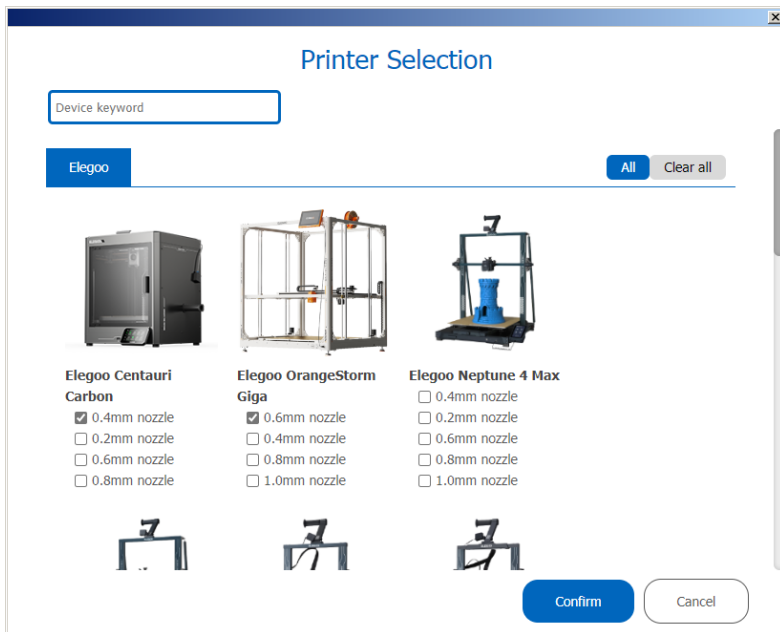


4. Κάντε κλικ στο „Φόρτωση” και περιμένετε μέχρι να ζεσταθεί η κεφαλή εκτύπωσης. Όταν η κεφαλή εκτύπωσης φτάσει στην καθορισμένη θερμοκρασία, θα ξεκινήσει η διαδικασία φόρτωσης του φιλμάντ.

Λογισμικό slicing

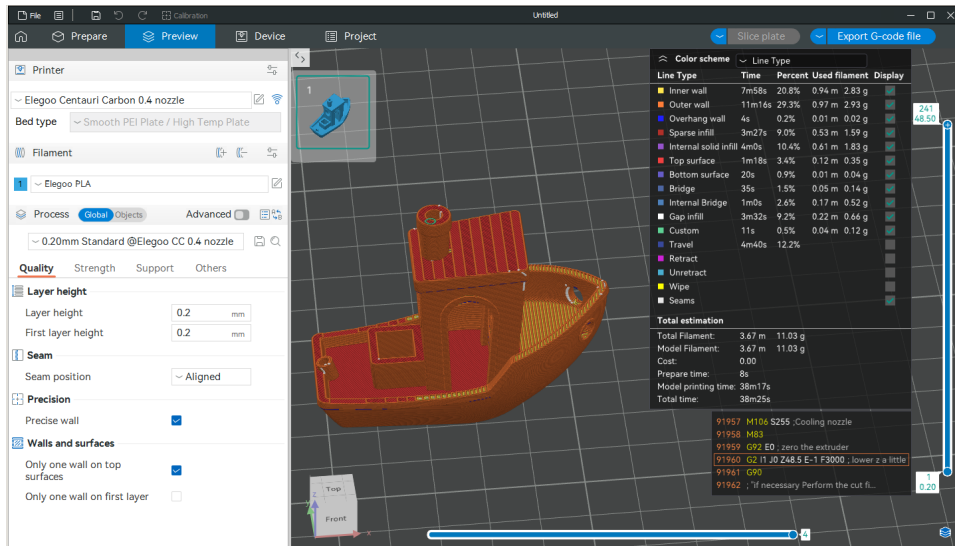
Ο συμπεριλαμβανόμενος δίσκος USB περιέχει λογισμικό slicing, το οποίο μπορείτε να εγκαταστήσετε και να χρησιμοποιήσετε.

* Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία κοπής, πρέπει να επιλέξετε το μοντέλο εκτυπωτή.



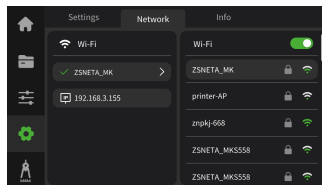
Λογισμικό slicing

1. Εισαγωγή μοντέλου: Μπορείς απλά να σύρεις και να αποθέσεις το αρχείο μοντέλου στο λογισμικό slicing ή να κάνεις κλικ στο «Αρχείο» στην αριστερή πάνω γωνία και να επιλέξεις «Εισαγωγή».
2. Εξαγωγή αρχείου G-code: Μπορείς να χρησιμοποιήσεις τη διαδικτυακή διεπαφή για να στείλεις το παραγόμενο αρχείο G-code απευθείας στον εκτυπωτή για εκτύπωση online ή να το αποθηκεύσεις σε USB για εκτύπωση offline.



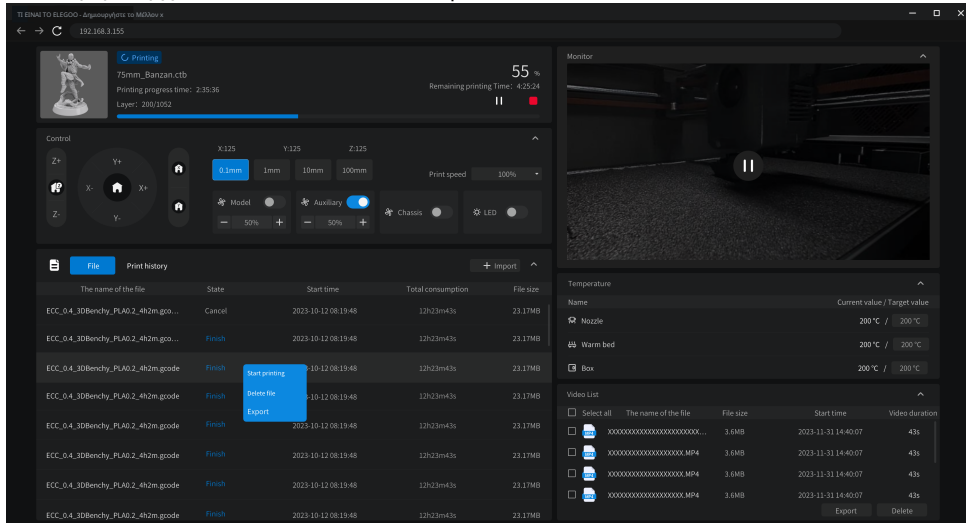
Εκτύπωση LAN (δίκτυακή)

1. Η συσκευή υποστηρίζει σύνδεση Wi-Fi. Μεταβείτε στη διεπαφή „Δίκτυο” (Network), συνδεθείτε και ελέγξτε τη διεύθυνση IP στην οθόνη (βλ. εικόνα στα δεξιά).



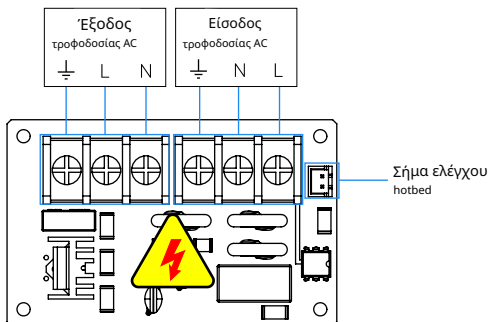
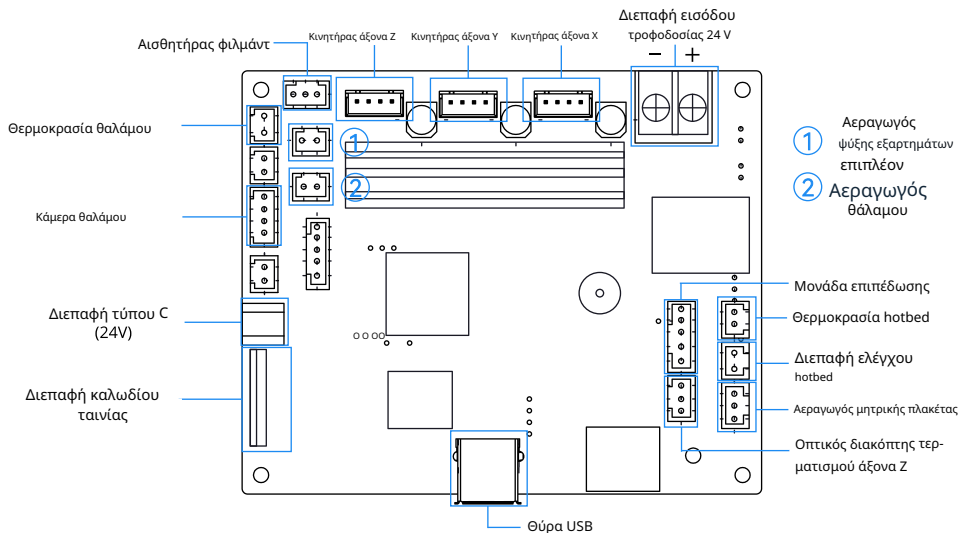
2. Συνδέστε τον υπολογιστή και τον εκτυπωτή στο ίδιο τοπικό δίκτυο (LAN). Ανοίξε τον περιηγητή και εισάγετε τη διεύθυνση IP του εκτυπωτή στη γραμμή διευθύνσεων για να αποκτήσετε πρόσβαση στο παρασκήνιο διαχείρισης. Χρησιμοποιήστε τη διεπαφή δικτύου για να παρακολουθείτε την πρόοδο της εκτύπωσης και να σταματάτε/διακόπτετε την εκτύπωση αν χρειαστεί.

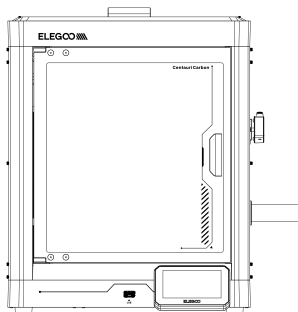
* Μεταφορά αρχείων G - code για εκτύπωση.



Διάγραμμα καλωδίωσης της κύριας πλακέτας

⚠ Θύρα τύπου C (24 V): Απαγορεύεται αυστηρά η άμεση σύνδεση αυτής της θύρας σε υπολογιστή ή εξωτερικές συσκευές, καθώς μπορεί να προκαλέσει ζημιά σε αυτές.





Επίσημη ιστοσελίδα ELEGOO: www.elegoo.com

Καλή εκτύπωση!

ELEGOO

ΑΠΛΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ

Η HONGKONG ELEGOO TECHNOLOGY LIMITED δηλώνει ότι ο τύπος της ραδιοσυσκευής Εκτυπωτής 3D Elegoo Centauri Carbon συμμορφώνεται με την οδηγία 2014 / 53 / ΕΕ. Ο πλήρης κείμενος της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ είναι διαθέσιμος στη διεύθυνση: <https://files.innpro.pl/elegoo>

Διεύθυνση παραγωγού: Πρίγκιπας Έντγουαρντ Νο. 706, h3 Κοουλούν, Κίνα

Ραδιοφωνική συχνότητα: 2.4-2.4835Ghz (2.4G), 5.15-5.85Ghz (5G)

Μέγιστη ισχύς ραδιοφωνικής συχνότητας: 14-16dBm (2.4G), 10-12dBm (5G)

Εισαγωγέας:

INNPRO Ρόμπερτ Μπλέντοβακι sp. z o.o.

ul. Ρούντζκα 65c

44-200 Ρίμπνικ, Πολωνία

τηλ. +48 533 234 303

hurt@innpro.pl

www.innpro.pl

Παραγωγός:

HONGKONG ELEGOO TECHNOLOGY LIMITED

Πρίγκιπας Έντγουαρντ Νο. 706, h3 Κοουλούν, Κίνα

3dp@elegoo.com

Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος στην ΕΕ :

CET PRODUCT SERVICE SP. Z O.O.

οδ. Δημητρίου 33/102 , 95-100 ΖΓΙΕΡΖ , Πολωνία

info@cetproduct.com

Προειδοποιήσεις και πληροφορίες ασφαλείας

Όλες οι πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του προϊόντος βρίσκονται στο εγχειρίδιο χρήσης. Πριν το χρησιμοποιήσετε, διαβάστε το περιεχόμενό του και ακολουθήστε τις οδηγίες που περιέχονται σε αυτό.

Διαβάστε επίσης τις ακόλουθες πληροφορίες πριν από τη χρήση:

Προειδοποιήσεις για τη χρήση

Κίνδυνος εγκαυμάτων και υπερθέρμανσης:

- Ορισμένα μέρη του προϊόντος μπορεί να φτάσουν σε πολύ υψηλές θερμοκρασίες.
- Μην αγγίζετε ζεστά μέρη του προϊόντος κατά τη διάρκεια ή αμέσως μετά τη λειτουργία.
- ● Χρησιμοποιείτε προστατευτικά μέτρα, όπως θερμικά γάντια κατά τη διάρκεια της συντήρησης.

Κίνδυνος επαφής με χημικές ουσίες:

- Ορισμένες ουσίες που χρησιμοποιούνται στους τριδιάστατους εκτυπωτές είναι τοξικές και απαιτούν ειδικό χειρισμό. Εργαστείτε σε καλά αεριζόμενους χώρους, χρησιμοποιώντας προστατευτικά γάντια, γυαλιά και μάσκες.
- Οι χημικές ουσίες που χρησιμοποιούνται στη διαδικασία εκτύπωσης είναι τοξικές και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρές αλλεργικές αντιδράσεις ή δηλητηρίαση σε περίπτωση κατάποσης ή απορρόφησης από το δέρμα.
- Αποφύγετε την επαφή των τοξικών ουσιών με τα μάτια, το στόμα και το δέρμα.
- Σε περίπτωση επαφής με χημικές ουσίες, ξεπλύνετε αμέσως την εκτεθειμένη περιοχή με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε γιατρό.

Κίνδυνος για τα παιδιά και τα ζώα:

- Το προϊόν δεν προορίζεται για παιδιά και δεν προορίζεται για παιχνίδι.
- Παρέχετε πρόσβαση στον εξοπλισμό μόνο σε ενήλικες που γνωρίζουν τους κινδύνους που συνδέονται με τη χρήση του.
- Οι τριδιάστατοι εκτυπωτές, τα νήματα, οι ρητίνες και τα αξεσουάρ, όπως οι στεγνωτήρες εκτύπωσης και τα πλυντήρια εκτύπωσης, περιέχουν εξαρτήματα που ενδέχεται να ενέχουν κίνδυνο πνιγμού, τραυματισμού ή επαφής με επικίνδυνες ουσίες.
- Φυλάξτε το προϊόν μακριά από παιδιά για να αποφύγετε την κατάποση μικρών εξαρτημάτων, την επαφή με επικίνδυνες ουσίες ή τον τραυματισμό.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας:

- Όλες οι συσκευές πρέπει να συνδέονται σε πρίζα με κατάλληλη γείωση.
- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση των καλωδίων, των βυσμάτων και των τροφοδοτικών. Σε περίπτωση βλάβης, σταματήστε αμέσως τη χρήση της συσκευής και επικοινωνήστε με ένα κέντρο σέρβις.
- Αποφύγετε να αγγίζετε τη συσκευή με βρεγμένα χέρια, ακόμη και αν είναι αποσυνδεδεμένη από την πρίζα.

Κίνδυνος πυρκαγιάς:

- ● Κρατήστε τα χημικά μακριά από πηγές θερμότητας και ανοιχτές φλόγες.
- Βεβαιωθείτε ότι οι συσκευές λειτουργούν σε καλά αεριζόμενους χώρους, μακριά από εύφλεκτα υλικά.
- Μην αφήνετε ποτέ τις συσκευές σε λειτουργία χωρίς επίβλεψη.

Κίνδυνος θορύβου και δονήσεων:

- Ο εξοπλισμός ενδέχεται να παράγει θόρυβο και κραδασμούς κατά τη λειτουργία. Τοποθετήστε το σε σταθερή, ήπια επιφάνεια για να ελαχιστοποιήσετε αυτές τις επιπτώσεις.
- Εάν εργάζεστε κοντά στη συσκευή για μεγάλα χρονικά διαστήματα, εξετάστε το ενδεχόμενο χρήσης προστατευτικών ακοής, ειδικά σε μικρούς χώρους.

Κίνδυνος πρόκλησης ζημιών στο προϊόν:

- Χρησιμοποιείτε μόνο αναλώσιμα (νήματα, ρητίνες) που συμμορφώνονται με τις συστάσεις του κατασκευαστή του εκτυπωτή. Η χρήση μη συμβατών υλικών μπορεί να οδηγήσει σε βλάβη των ακροφυσίων, της πλατφόρμας θέρμανσης ή άλλων εξαρτημάτων της συσκευής.
- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης, των ιμάντων κίνησης και των οδηγών. Η μόλυνση ή η φθορά τους μπορεί να επηρεάσει την ακρίβεια των εκτυπώσεων και τη διάρκεια ζωής της συσκευής.
- Μην υπερβάνετε τη μέγιστη θερμοκρασία στεγνώματος που συνιστάται για τον τύπο του νήματος - η υπερβολική θερμότητα μπορεί να παραμορφώσει το υλικό και να προκαλέσει ζημιά στο στεγνωτήριο.
- Βεβαιωθείτε ότι οι ρητίνες και άλλα χημικά υλικά πλένονται και στεγνώνουν σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.
- Ποτέ μη χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, το στεγνωτήριο ή το πλυντήριο εκτύπωσης σε υγρές συνθήκες, κοντά σε νερό ή σε χώρους που υπόκεινται σε κραδασμούς.
- ● Τοποθετήστε τις συσκευές σε σταθερή, επίπεδη επιφάνεια για να αποφύγετε τη μετακίνησή τους ή την καταστροφή του μηχανισμού κίνησης.
- Αποφύγετε τη χρήση υπερβολικής δύναμης κατά τη συναρμολόγηση ή τη συντήρηση των συσκευών - ευαίσθητα εξαρτήματα όπως ακροφύσια, δοχεία ρητίνης ή ιμάντες κίνησης μπορεί να αποσπώνται μόνιμη βλάβη.

Ασύρματη συνδεσιμότητα

Προστασία δεδομένων:

- Εάν η συσκευή σας προσφέρει Wi-Fi, Bluetooth ή ενσωμάτωση στο cloud, βεβαιωθείτε, ασφαλίστε την με ισχυρό κωδικό πρόσβασης και, εάν είναι δυνατόν, χρησιμοποιήστε κρυπτογράφηση σύνδεσης.
- Μην μοιράζεστε τα στοιχεία σύνδεσης με μη εξουσιοδοτημένα άτομα. Όταν αλλάζετε κωδικούς πρόσβασης, χρησιμοποιείτε μοναδικούς συνδυασμούς που είναι δύσκολο να μαντέψετε.

Διαχείριση πρόσβασης:

- Παρακολουθήστε τη λίστα των συσκευών που είναι συνδεδεμένες στον εκτυπωτή, ειδικά αν αυτός χρησιμοποιεί τοπικό δίκτυο. Αφαιρέστε τις συσκευές που δεν χρειάζονται πλέον.
- Περιορίστε την απομακρυσμένη πρόσβαση σε συσκευές ελέγχου εκτύπωσης μόνο σε έμπιστους χρήστες.

Πληροφορίες για τη σωστή χρήση

Εγκατάσταση και διαμόρφωση:

- Πριν από την πρώτη εκκίνηση, βεβαιωθείτε ότι όλα τα εξαρτήματα της συσκευής έχουν συναρμολογηθεί σωστά και διαμορφώστε τα σύμφωνα με τις συστάσεις του κατασκευαστή.

- Βαθμονομήστε τακτικά την πλατφόρμα εκτύπωσης για να αποφύγετε την παραμόρφωση της εκτύπωσης.

- Για τους στεγνώφθρες νήματος, βεβαιωθείτε ότι η συσκευή λειτουργεί στη σωστή θερμοκρασία για την αποφυγή ζημιών στα υλικά.

Συντήρηση, αποθήκευση και καθαρισμός:

- Καθαρίζετε τα ακροφύσια εκτύπωσης μετά από κάθε παρατεταμένη χρήση για να αποφύγετε την απόφραξη του νήματος.
- Αλλάζετε τακτικά τις ρητίνες στους εκτυπωτές SLA και πλένετε τα δοχεία σύμφωνα με τις συστάσεις του κατασκευαστή.
- Αποθηκεύετε τα νήματα σε ξηρά, αεροστεγή δοχεία, κατά προτίμηση με αφυγραντήρες, για να αποφύγετε την υγρασία και την απώλεια των μηχανικών ιδιοτήτων.
- Αποθηκεύετε τα προϊόντα σε ξηρούς χώρους, μακριά από υγρασία, πηγές θερμότητας και ακραίες θερμοκρασίες.

Ασφάλεια κατά τη λειτουργία:

- Ποτέ μην επεμβαίνετε σε μια συσκευή που βρίσκεται σε λειτουργία. Σταματήστε τη λειτουργία της και αποσυνδέστε την από την παροχή ρεύματος πριν επιχειρήσετε να διορθώσετε τεχνικά προβλήματα ή άλλες ενέργειες.
- Εάν παρατηρήσετε σπινθήρα, οσμή καψίματος ή μη φυσιολογική λειτουργία της συσκευής, αποσυνδέστε την αμέσως από την παροχή ρεύματος και επικοινωνήστε με το τμήμα σέρβις.

Πρόσθετες προφυλάξεις

Σέρβις και επισκευές:

- Εάν το προϊόν σταματήσει να λειτουργεί σωστά ή έχει υποστεί ζημιά, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις.
- Μην επιχειρήσετε να επισκευάσετε μόνοι σας τα ηλεκτρικά ή μηχανικά εξαρτήματα - αυτό μπορεί να οδηγήσει σε μόνιμη βλάβη και να ακυρώσει την εγγύηση.

Ασφαλής απόρριψη:

- Απορρίψτε τα χρησιμοποιούμενα προϊόντα σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς για τα χημικά και ηλεκτρονικά απόβλητα.
- Μην απορρίπτετε τον εξοπλισμό ή τα χημικά στα αστικά απορρίμματα.
- Μην ρίχνετε τα χημικά που έχουν απομείνει στην αποχέτευση ή στο έδαφος - απορρίψτε τα σύμφωνα με τους κανονισμούς για τα χημικά απόβλητα.

Εάν χρειάζεστε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το προϊόν, επικοινωνήστε με την υπηρεσία εξυπηρέτησης πελατών (e-mail: hurt@innpro.pl, ιστοσελίδα: <https://innpro.pl/>) ή με οποιονδήποτε άλλο ειδικό.

Προστασία του περιβάλλοντος



Τα ηλεκτρονικά απόβλητα που φέρουν σήμανση σύμφωνα με την οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης δεν πρέπει να τοποθετούνται μαζί με άλλα αστικά απόβλητα. Υπόκεινται σε χωριστή συλλογή και ανακύκλωση σε καθορισμένα σημεία. Εξασφαλίζοντας τη σωστή απόρριψή τους, θα αποτρέψετε πιθανές αρνητικές συνέπειες για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία. Το σύστημα συλλογής χρησιμοποιημένου εξοπλισμού συμμορφώνεται με τους τοπικούς περιβαλλοντικούς κανονισμούς για τη διάθεση των αποβλήτων. Λεπτομερείς πληροφορίες για το θέμα αυτό μπορείτε να λάβετε από τη δημοτική αρχή, την εγκατάσταση επεξεργασίας ή το κατάστημα όπου αγοράστηκε το προϊόν.

CE Το προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις των λεγόμενων Οδηγιών Νέας Προσέγγισης της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ) για θέματα ασφάλειας, υγείας και περιβάλλοντος, οι οποίες καθορίζουν τους κινδύνους που πρέπει να ανιχνεύονται και να εξαλείφονται.

Το παρόν έγγραφο αποτελεί μετάφραση του αρχικού εγχειριδίου οδηγιών χρήσης που παρήγαγε ο κατασκευαστής.

Αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τους όρους εγγύησης του διανομέα/κατασκευαστή είναι διαθέσιμες στη διεύθυνση <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>.

Το προϊόν πρέπει να συντηρείται (καθαρίζεται) τακτικά από τον ίδιο τον χρήστη ή από εξειδικευμένα κέντρα σέρβις με έξοδα και δαπάνες του χρήστη. Ελλείψει πληροφοριών σχετικά με τις απαραίτητες ενέργειες κυκλικής συντήρησης ή σέρβις στις οδηγίες χρήσης, η διαφορά της οικονομικής κατάστασης του προϊόντος από ένα καινούργιο προϊόν πρέπει να αξιολογείται τακτικά, τουλάχιστον μία φορά την εβδομάδα. Εάν εντοπιστεί ή διαπιστωθεί οποιαδήποτε απόκλιση, πρέπει να ληφθούν επείγοντως μέτρα συντήρησης (καθαρισμού) ή σέρβις. Η μη σωστή συντήρηση (καθαρισμός) και αντίδραση κατά τη στιγμή της διαπίστωσης μιας κατάστασης ανομοιομορφίας μπορεί να οδηγήσει σε μόνιμη βλάβη του προϊόντος. Ο εγγυητής δεν ευθύνεται για ζημιές που προκύπτουν από αμέλεια.